

The logo for iwELD, featuring the word "iwELD" in a bold, blue, sans-serif font. The "i" is lowercase and blue, while "wELD" is uppercase and blue. A small orange square with a white circle inside is positioned above the "i". A registered trademark symbol (®) is located to the right of the "D".

iwELD®

CUTTING
EDGE
WELDING

TERMÉKKATALÓGUS

CUTTING
EDGE
WELDING

2019

2020

Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régióinkban is meghatározó szereplőjévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.

2
ÉV

GARANCIA

Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az összes GORILLA hegesztőgépre, valamint az ARC 160 MINI, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét. A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszerviz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típuszám, modell) és szériaszámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítását! A termék forgalmazója, szüksége estén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervizünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 service@iweld.hu



Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

TARTALOMJEGYZÉK

MIG/MAG	2
MIG/MAG GORILLA	8
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	12
HEGESZTŐ HUZALOK	13
SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS	14
MIG AUTOMATIZÁLÁS	15
AWI	16
AWI GORILLA	20
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	22
AWI KIEGÉSZÍTŐK	23
VOLFRÁM ELEKTRODA ELŐKÉSZÍTÉS	24
VARRATISZTÍTÁS	25
MMA HEAVY DUTY	26
MMA GORILLA	29
PLAZMAVÁGÁS	32
CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	36
HORPADÁS JAVÍTÁS	37
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	38
TÁBLÁZATOK	40
VÍZALATTI ÍVHEGESZTÉS	48
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS	49
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	50
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	52
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	53
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK	54
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	56
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	60
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	61
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	63
FORRASZTÁS	64
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	66
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	69
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	76
HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT	77
HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK	78
HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO	79
MUNKARUHA - METALWORK	80

MIG/MAG

MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE

Multifunkciós, szinergikus vezérlésű, dupla impulzusos MIG/MAG hegesztőgép, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

DIGIT L double PULSE



+ IGrip 500W

iwELD

QUICKSILVER

MIG 500 SYNERGIC PULSE

Szinergikus vezérlésű, impulzusos MIG/MAG hegesztőgép, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

DIGIT L PULSE



+ IGrip 500W

iwELD

QUICKSILVER

		MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 SYNERGIC PULSE	
Cikkszám		800MIG500DPK	800MIG500DPT	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízhűtés	✓	
		Digitális vezérlés	✓	
		Programhelyek száma	10	
		EMC	✓	
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	
		Impulzus mód	✓	
		Dupla impulzus mód	✓	
		Polaritásváltás FCAW	✓	
		2T/4T	✓	
		2ST/4ST	✓	
		SPOT	✓	
		Hordozható huzaltoló egység	✓	
		Kompakt kivitel	✗	
		Huzaltoló görgők száma	4	
	DC AWI	LT AWI	✓	
		HF AWI	✗	
		Impulzus DC AWI	✗	
	MMA	Arc Force	✓	
Állítható Arc Force		✓		
Hot Start		✓		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 500W	
	Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W	IGrip 900W	
	Fázisszám	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A
		MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	89 %	89 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	20A-500A
	MIG		60A-500A	60A-500A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	0.8V-40.0V
		MIG	17V-39V	17.0V-39.0V
	Üresjárat feszültség	108V	108V	
	Szigetelési osztály	F	F	
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
	Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg		
Tömeg	85 kg	85 kg		
Méret (HxSxM)	1080 x 465 x 860 mm	1080x465x860 mm		

MIG/MAG

MIG 380 SYNERGIC PULSE

Szinergikus vezérlésű, impulzusos MIG/MAG hegesztőgép, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

DIGIT L double PULSE



+ IGrip 500W

iweld

QUICKSILVER

MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE

Multifunkciós, szinergikus vezérlésű, dupla impulzusos kompakt MIG/MAG hegesztőgép.

DIGIT L PULSE



+ IGrip 240

iweld

QUICKSILVER

		MIG 380 SYNERGIC PULSE	MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE	
	Cikkszám	800MIG380DPT	800MIG280CSP	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✓	✗
		Digitális vezérlés	✓	✓
		Programhelyek száma	10	10
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	✓
		Impulzus mód	✓	✓
		Dupla impulzus mód	✗	✓
		Polaritásváltás FCAW	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✓	✓
		SPOT	✓	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✓	✗
		Kompakt kivitel	✗	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI	LT AWI	✓	✓
		HF AWI	✗	✗
		Impulzus DC AWI	✗	✗
	MMA	Arc Force	✓	✓
Állítható Arc Force		✓	✓	
Hot Start		✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 240	
	Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W	IGrip 360	
	Fázisszám	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	21.8A/16.8A	-
		MIG	20.2A/15.5A	12A/7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	90 %	90 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		350A @ 60% 271A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	20A-350A
	MIG		60A-250A	30A-250A
	Munkafeszültség	MMA	8V-34V	-
		MIG	17V-31.5V	15V-27.5V
	Üresjárati feszültség		108V	100-110V
	Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S	
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	
Tömeg		83	55	
Méret (HxSxM)		1080x465x860 mm	500 x 215 x 412 mm	

MIG/MAG

MIG 500 DIGITAL

GBT technológiás MIG/MAG hegesztőgép, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.



+ IGrip 500W

iwELD

QUICKSILVER

MIG 350 SYNERGIC

Szinerikus vezérlésű, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztőgép, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel.



+ IGrip 360

iwELD

QUICKSILVER

		MIG 500 DIGITAL	MIG 350 SYNERGIC
Cikkszám		800MIG500IGBT	800MIG350IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✓	✗
	Digitális vezérlés	✓	✓
	Programhelyek száma	0	10
	EMC	✓	✓
	Szinerikus vezérlés	✗	✓
	Impulzus mód	✗	✗
	Dupla impulzus mód	✗	✗
	Polaritásváltás FCAW	✗	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✓
	Hordozható huzaltoló egység	✓	✓
	Kompakt kivitel	✗	✗
Huzaltoló görgők száma	4	4	
DC AWI	LT AWI		
	HF AWI		
	Impulzus DC AWI		
MMA	Arc Force	✓	
	Állítható Arc Force	✗	
	Hot Start	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 360	
Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W	TBi 7G/8G	
Fázisszám	3	3	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	-
	MIG	35.6A / 27.6A	21A/
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
Hatásfok	89 %	89%	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	350A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA 20A-500A MIG 60A-500A	- 50A-350A
Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	-
	MIG	17V-39V	12V-40V
Üresjáratú feszültség	108V	75V	
Szigetelési osztály	F	H	
Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	85 kg	60 kg	
Méret (HxSxM)	1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm	

MIG 315 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztőgép.



iweld

QUICKSILVER

MIG 250 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztőgép.



iweld

QUICKSILVER

		MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 240 IGBT	
	Cikkszám	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG240IGBT	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT		
		Vízűtés	✗		
		Digitális vezérlés	✓		
		Programhelyek száma	0		
		EMC	✓		
	MIG	Színergikus vezérlés	✗		
		Impulzus mód	✗		
		Dupla impulzus mód	✗		
		Polaritásváltás FCAW	✗		
		2T/4T	✓		
		2ST/4ST	✗		
		SPOT	✗		
		Hordozható huzaltoló egység	✗		
		Kompakt kivitel	✓		
		Huzaltoló görgők száma	4		
	DC AWI	LT AWI	✗		
		HF AWI			
		Impulzus DC AWI			
	MMA	Arc Force	✗		
Állítható Arc Force		✗			
Hot Start		✓			
Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 240				
Opcionális hegesztőpisztoly	✗				
Fázisszám	3		1		
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		230 V AC ±15% 50/60 Hz		
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-			
	MIG	18.3A/12.9A	12A/7A	41.8A/29.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93				
Hatásfok	85%				
PARAMÉTEREK	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A @ 60%	250A @ 60%	220A @ 60%	
		250A @ 100%	194A @ 100%	155A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	50A-315A	50A-250A	50A-190A
		MIG	50A-315A	50A-250A	50A-220A
	Munkafeszültség	MMA	-	-	-
		MIG	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-26.5V
	Üresjárati feszültség	60V			
	Szigetelési osztály	F			
	Védelmi osztály	IP21S			
Huzalátmérő	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm		
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg				
Tömeg	51 kg	50 kg	50 kg		
Méret (HxSxM)	1050x500x750 mm				

MIG/MAG

MIG 320 SYNERGIC

Kétfunkciós, szinergikus vezérlésű, kompakt MIG/MAG/MMA hegesztőgép, dupla görgőpáros huzaltolóval.



+ IGrip 240

iwELD

QUICKSILVER

MIG 320 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű, kompakt MIG/MAG/MMA hegesztőgép.



+ IGrip 240

iwELD

QUICKSILVER

		MIG 320 SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL
Cikkszám		800MIG320DS	800MIG320
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízhűtés	✗
		Digitális vezérlés	✓
		Programhelyek száma	3
	MIG	EMC	✓
		Szinergikus vezérlés	✓
		Impulzus mód	✗
		Dupla impulzus mód	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✗
		SPOT	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗
		Kompakt kivitel	✓
Huzaltoló görgők száma	4		
DC AWI	LT AWI		
	HF AWI		
	Impulzus DC AWI		
MMA	Arc Force	✗	
	Állítható Arc Force	✗	
	Hot Start	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240	IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	18.5A/11A	19A/8.5A
	MIG	16.8A/10A	18A/10.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%	300A @ 60% 250A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	40A-300A	70A-300A
	MIG	45A-300A	50A-300A
Munkafeszültség	MMA	21.5V-32V	22.8V-32V
	MIG	16.2V-29V	16.5V-29V
Üresjárati feszültség		58V	56V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21	IP21
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
Tömeg		60 kg	60 kg
Méret (HxSxM)		950 x 458 x 950 mm	950 x 458 x 950 mm

MIG/MAG

MIG 251 DIGITAL

Kétfunkciós, MIG/MAG/MMA, egyfázisú kompakt hegesztőgép.



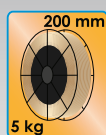
+ IGrip 240

IWELD

QUICKSILVER

POCKETMIG 205 DS

Szinergikus vezérlésű, három funkciós, MIG/MAG/ MMA/LT AWI, hordozható hegesztőgép.



+ IGrip 150

IWELD

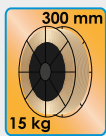
QUICKSILVER

		MIG 251 DIGITAL	POCKETMIG 205 DS	
	Cikkszám	800MIG251	8PMIG205DIG	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízűtés	✗	
		Digitális vezérlés	✓	
		Programhelyek száma	0	
		EMC	✓	
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗	✓
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓	✗
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
		Kompakt kivitel	✓	✓
		Huzaltoló görgők száma	2	2
	DC AWI	LT AWI	✗	✓
		HF AWI	✗	✗
		Impulzus DC AWI	✗	✗
	MMA	Arc Force	✗	✓
Állítható Arc Force		✗	✓	
Hot Start		✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240	IGRIP 150	
	Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗	
	Fázisszám	1	1	
	Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	47.0A/26.0A	28.0A/14.0A
		MIG	50.0A/35.0A	27.4A/13.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.73	
	Hatásfok	85%	80%	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	180A @ 40% 90A @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	50A-250A
	MIG		50A-250A	50A-180A
	Munkafeszültség	MMA	22.4V-30.0V	20.4V-26.4V
		MIG	16V-26.5V	16.5V-23V
	Üresjáratú feszültség		56V	64V
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Huzalátmérő		0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm
	Huzaltkeres átmerő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
	Tömeg		45 kg	8 kg
	Méret (HxSzxM)		950x458x950 mm	389x170x300 mm

MIG/MAG GORILLA

POWERMIG 263 IGBT

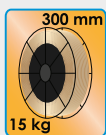
Kétfunkciós, kompakt, háromfázisú MIG/MAG/MMA hegesztőgép.



+ IGrip 240

POWERMIG 221 IGBT

Kétfunkciós, kompakt, egyfázisú MIG/MAG/MMA hegesztőgép.



+ IGrip 150

GORILLA		POWERMIG 263 IGBT	POWERMIG 221 IGBT	
Cikkszám		80PWRMIG263	80PWRMIG221	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Digitális kijelző	✓	✓	
	MIG/MAG/FCAW	Színeregus vezérlés	✗	✗
		Polaritásváltás × FCAW	✓	✓
		2T/4T	✓	✗
		Huzaltoló görgők száma	4	2
	AWI	Ívgyújtás	✗	✗
		DC AWI	✗	✗
		Impulzus DC AWI	✗	✗
		AC AWI	✗	✗
		Impulzus AC AWI	✗	✗
		2T/4T	✗	✗
		SPOT	✗	✗
	MMA	Arc Force	✓	✗
Állítható Arc Force		✗	✗	
Hot Start		✓	✓	
Anti Stick		✗	✗	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240	IGrip 150	
Fázisszám		3	1	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	23.7A/17A	30.8A/22.6A	
	MIG	12.7A/8.7A	35.0A/25.0A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0,93	0,93	
Hatásfok		85%	85%	
Bekapcsolási idő		250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%	
Hegesztőáram	MMA	30A-250A	30A-160A	
	MIG/AWI	50A-250A	50A-200A	
Munkafeszültség	MMA	11.0V-29.0V	11.0V-27.0V	
	MIG/AWI	16.5V-26.5V	16.5V-24.0V	
Üresjárati feszültség		56.5V	54V	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP23	IP23	
Huzalátmérő		0.6-1.2mm	0.6-1.0mm	
Huzaltekerics átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg		39 kg	37 kg	
Méret (HxSxM)		920x300x660mm	920x300x660mm	

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 215 ALUFLUX

Kétfunkciós, hordozható, MIG/MAG /MMA hegesztőgép.



+ IGrip 150



POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC

Szinergetikus vezérlésű, kétfunkciós, hordozható MIG/MAG/MMA/LT AWI hegesztőgép.



+ IGrip 150

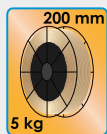


GORILLA		POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 205 CBS		
Cikkszám		80POCMIG215	80POCMIG205CBS		
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT		
	Digitális kijelző	✓	✓		
	MIG/MAG/FCAW	Szinergetikus vezérlés	✗	✓	
		Polaritásváltás x FCAW	✓	✓	
		2T/4T	✗	✓	
		Huzaltoló görgők száma	2	2	
	AWI	Ívgyújtás	X		
		DC AWI			✓
		Impulzus DC AWI			✗
		AC AWI			✗
		Impulzus AC AWI			✗
		2T/4T			✓
		SPOT			✗
	MMA	Arc Force	✗	✓	
Állítható Arc Force		✗	✓		
Hot Start		✓	✓		
Anti Stick		✗	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 150	IGrip 150			
Fázisszám	1	1			
Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz			
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/22.6A	30.8A/20.2A		
	MIG	35A/25A	35A/25A		
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.7			
Hatásfok	85%	85%			
Bekapcsolási idő		200A@60% 155A@100%	190A@60% 132A@100%		
	Hegesztőáram	MMA	30A-160A	20A-170A	
MIG/AWI		50A-200A	40-190A		
Munkafeszültség	MMA	15.5V-24V	15.5V-24V		
	MIG/AWI	15.5V-24V	14V-24V		
Üresjárati feszültség	53V	60V			
Szigetelési osztály	F	F			
Védelmi osztály	IP21S	IP21S			
Huzalátmérő	0.6-1.0mm	0.6-1.0mm			
Huzaltekerics átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg			
Tömeg	14 kg	10.5 kg			
Méret (HxSxM)	580x250x440mm	450x193x290mm			
PARAMÉTEREK					

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 205 ALUFLUX

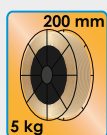
Kétfunkciós, hordozható, MIG/MAG/MMA hegesztőgép.



+ IGrip 150



POCKETMIG 205 ALUFLUX BLACK LIMITED EDITION



+ IGrip 150

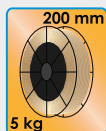


GORILLA		POCKETMIG 205 ALUFLUX	
Cikkszám		80POCMIG205	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	
	Digitális kijelző	✗	
	MIG/MAG/FCAW	Színenergikus vezérlés	✗
		Polaritásváltás × FCAW	✓
		2T/4T	✗
		Huzaltoló görgők száma	2
	AWI	Ívgyújtás	✗
		DC AWI	
		Impulzus DC AWI	
		AC AWI	
Impulzus AC AWI			
2T/4T			
SPOT			
MMA	Arc Force	✗	
	Állítható Arc Force	✗	
	Hot Start	✓	
	Anti Stick	✗	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150	
Fázisszám		1	
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/20.2A	
	MIG	30.8A/20.2A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	
Hatásfok		85%	
Bekapcsolási idő		190A@60% 132A@100%	
Hegesztőáram	MMA	30A-160A	
	MIG/AWI	50-190A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-23V	
	MIG/AWI	15.5V-23V	
Üresjárat feszültség		60V	
Szigetelési osztály		F	
Védelmi osztály		IP21S	
Huzalátmérő		0.6-0.8mm	
Huzaltekerics átmérő		Ø 200 mm, 5 kg	
Tömeg		12.5 kg	
Méret (HxSxM)		485x185x370mm	

MIG/MAG GORILLA

POCKETMIG 185 ALUFLUX

Kétfunkciós, hordozható, MIG/MAG hegesztőgép.

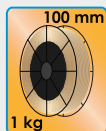


+ IGrip 150



MICROFLUX 131 NOGAS

Hordozható hegesztőgép, fix bekötésű hegesztőpisztollyal, védőgáz nélkül hegesztéshez (FCAW).



IGrip 150 FIX






GORILLA		POCKETMIG 185 ALUFLUX	MICROFLUX 131 NOGAS	
Cikkszám		80POCMIG185	80MROMIG131	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Digitális kijelző	✓	✗	
	MIG/MAG/FCAW	Színnergikus vezérlés	✗	✗
		Polaritásváltás x FCAW	✓	✗
		2T/4T	✗	✗
		Huzaltoló görgők száma	2	2
	AWI	Ívgyújtás		
		DC AWI		
		Impulzus DC AWI		
		AC AWI		
		Impulzus AC AWI		
		2T/4T		
		SPOT		
	MMA	Arc Force	✗	
Állítható Arc Force		✗		
Hot Start		✓		
Anti Stick		✗		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 150	FIX IGrip 150		
Fázisszám	1	1		
Hálózati feszültség	230 V AC±10% 50/60 Hz	230 V AC±10% 50/60 Hz		
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/22.6A	-	
	MIG	26.6A/18.6A	16.8A/10A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.7		
Hatásfok	85%	80%		
Bekapcsolási idő		170A@60% 124A@100%	125A@40% 76A@100%	
	Hegesztőáram	MMA	30-170A	-
MIG/AWI		50-170A	50A-125A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-22V	-	
	MIG/AWI	15.5V-22V	15.5V-20V	
Üresjárati feszültség	56V	55V		
Szigetelési osztály	F	F		
Védelmi osztály	IP21S	IP21S		
Huzalátmérő	0.6-0.8mm	0.6-0.8-0.9mm		
Huzaltekerics átmérő	Ø 200 mm, 5 kg	Ø 100 mm, 1 kg		
Tömeg	10 kg	5.24 kg		
Méret (HxSxM)	430x200x290mm	325x165x225mm		

MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	8SWVMIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

HEGESZTŐ HUZALOK

Hegesztő huzal - acél általános célú védőgázos hegesztéséhez

ER70S-6 (G3Si1)	Súly	Huzalátmérő
6WWSG20801	1 kg (100 mm)	Ø 0.8mm
6WWSG20805	5 kg (200mm)	Ø 0.8 mm
6WWSG20605	5 kg (200mm)	Ø 0.6 mm

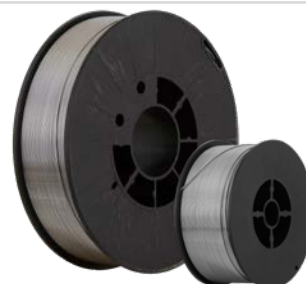


ER70S-6 Vegyi összetétel (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
0.08	1.47	0.85	0.01	0.014	0.022	0.020	0.020	0.005	0.002

Hegesztő huzal önvédő, portöltésű (Flux Cored)

E71T-GS	Súly	Huzalátmérő
6WWFLXC0901	1 kg (100 mm)	Ø 0.9mm
6WWFLXC0905	5 kg (200mm)	Ø 0.9 mm



E71T-GS Vegyi összetétel (%)

C	Si	Mn	S	P	Al	Cu
0.07	0.069	1.01	0.007	0.015	1.56	1.56

Hegesztő huzal-Alumínium védőgázos hegesztéséhez (AlMg5)

ER5356	Súly	Huzalátmérő
6WWALMG51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



ER5356 Vegyi összetétel (%)

Mg	Ti	Cu	Mn	Si	Cr	Fe	Zn	Sn	Pb	Al
5.12	0.088	0.011	0.14	0.063	0.092	0.151	0.001	---	---	rest

Hegesztő huzal-Alumínium védőgázos hegesztéséhez (AlSi5)

ER4043	Súly	Huzalátmérő
6WWALSI51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



ER4043 Vegyi összetétel (%)

Mg	Ti	Cu	Mn	Si	Cr	Fe	Zn	Sn	Pb	Al
0.022	0.033	0.032	0.0005	5.21	---	0.137	0.001	---	---	rest

SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS

SW-1250



IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorra.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás)
- Szabályozható kezdő-áramerősség
- Állandó feszültségű vagy állandó áramerősségű kimeneti karakterisztika
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energiahatékony működés

iwELD

QUICKSILVER



SW-1250

800SBMSW1250

3x400V AC±10% 50/60 Hz

105A/84A

0.87

≥92 %

1250A @ 100%

60A-1250A

20-50V

93V

H

IP21S

Ø 2.0-6.0 mm

100 kg

767 x 352 x 802 mm

Állítható Arc-Force

Hálózati feszültség

Max./effektív áramfelvétel

Teljesítménytényező (cos φ)

Hatásfok

Bekapcsolási idő (10 min/40 °C)

Hegesztőáram tartomány

Munkafeszültség tartomány

Üresjárat feszültség

Szigetelési osztály

Védelmi osztály

Huzalátmérő

Tömeg

Méret

GEKKOMAT

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsí egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
 - A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
 - Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.
- A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérés szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
 - Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
 - Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.



	GEKKOMAT OSC	GEKKOMAT STD/STDB
	8GKMATOSC	8GKMATSTD / 80GKMATSTDBATT
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oscilláció	✓	✗
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55° bal-jobb irányban: 40 mm fel-le irányban: 40 mm	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	egyenes és hajlítot nyak	
Nem elérhető hossz	137 mm elől és hátul	
Auto-Stop	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oscilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5° oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobb 0 ~ 2.5s késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265

TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztőgép.



IWELD

QUICKSILVER

TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztőgép.



IWELD

QUICKSILVER

		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	
		800TIG420ACDCMW 800TIG320ACDCMW		
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízűtés	✓ op.	
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	
		Programhelyek száma	9	
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	
		Digitális kijelző	✓	
		Analóg kezelőfelület	✗	
		EMC	✗	
	AWI	AC AWI	✓	
		AC PULSE AWI	✓	
		DC AWI	✓	
		DC PULSE AWI	✓	
		2T/4T	✓	
MMA	Hullámformák száma	3		
	AC MMA	✓		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓		
	Hot Start	✓		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR18WP	IGrip SR26P	
	Opcionális AWI pisztoly	TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400	
	Fázisszám	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.7		
	Hatásfok	≥85%		
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%		320A @ 60% 250A @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	10A - 400A
	TIG		10A - 400A	10A - 320A
	Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V
		TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V
Üresjáratú feszültség	67V		61V	
Szigetelési osztály			H	
Védelmi osztály			IP23	
Tömeg			27 kg	
Méret (HxSxM)			550 x 240 x 445 mm	

TIG 220 AC/DC DIGITAL RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztőgép.



+ IGrip SR26P

IWELD

QUICKSILVER

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztőgép.

WIRELESS
REMOTE
CONTROL

+ IGrip SR26P

IWELD

QUICKSILVER

		TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	
		800TIG220ACDC	800TIG220DIPU	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízhűtés	×	
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	
		Programhelyek száma	×	
		Vezeték nélküli távvezérlés	×	op.
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	
		Digitális kijelző	✓	
		Analóg kezelőfelület	×	
	AWI	EMC	×	
		AC AWI	✓	×
		AC PULSE AWI	✓	×
		DC AWI		✓
		DC PULSE AWI		✓
2T/4T			✓	
MMA	Hullámformák száma		1	
	AC MMA	✓	×	
	DC MMA		✓	
	Arc Force		✓	
	Állítható Arc Force		✓	
	Hot Start		✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P		
	Opcionális AWI pisztoly	-		
	Fázisszám	1		
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A	43A / 25A
		TIG	AC: 30A / 18A DC: 27A / 17A	34A / 20A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.68		
	Hatásfok	≥85%		
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A @ 35% 120A @ 100%		
	Hegesztőáram	MMA	5A - 170A	5A - 200A
		TIG	AC: 10A - 200A DC: 10A - 170A	5A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	20.2V - 26.8V	
		TIG	10.2V - 18V	
	Üresjárati feszültség	66V	89V	
	Szigetelési osztály	H		
Védelmi osztály	IP23			
Tömeg	7 kg			
Méret (HxSxM)	410 X 146 X 278 mm	400 X 145 X 235 mm		

TIG 300/250 DIGITAL PULSE

DC AWI és MMA kétfunkciós, digitális, impulzusos hegesztőgépek.



IWELD

QUICKSILVER

TIG 200 DIGITAL PULSE

AWI/MMA kétfunkciós, digitális, impulzusos hegesztőgépek.



IWELD

QUICKSILVER

		TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE	
		800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	MOSFET		
		Vízűtés	op.	X	
		Ívgyújtás módja		HF	
		Programhelyek száma		10	
		Vezeték nélküli távvezérlés		X	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról		✓	
		Digitális kijelző		✓	
		Analóg kezelőfelület		X	
		EMC		✓	
		AC AWI		X	
	AC PULSE AWI		X		
	DC AWI		✓		
	DC PULSE AWI		✓		
	2T/4T		✓		
Hullámformák száma		1			
MMA	AC MMA		X		
	DC MMA		✓		
	Arc Force		✓		
	Állítható Arc Force		X		
	Hot Start		✓		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGripSR26			
	Opcionális AWI pisztoly	IGripSR18W	-		
	Fázisszám	3		1	
	Hálózati feszültség	3x400VAC±10%		230VAC±10%	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	13A/10A	12.3A/.5A	36A/23A
		TIG	10.8A/8.4A	9.1A/7A	20.7A/14.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93			
	Hatásfok	≥85%			
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A@60% 230A@100%	250A@60% 200A@100%	200A@60% 150A@100%	
	Hegesztőáram	MMA	10A-250A	10A-230A	10A-180A
		TIG	10A-300A	10A-250A	10A-200A
	Munkafeszültség	MMA	20V-30V	20.4V-29.2V	20V-27.2V
		TIG	10V-22V	10.4V-20V	10V-18V
	Üresjárati feszültség	54V		56V	
Szigetelési osztály	F				
Védelmi osztály	IP21S				
Tömeg	19kg	18.5kg	12.5kg		
Méret (HxSxM)	610X220X390mm		480X160X320mm		

TIG 315 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós hegesztőgép.



IWELD

QUICKSILVER

TIG 250 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós hegesztőgép.



IWELD

QUICKSILVER

		TIG 315 AC/DC ANALOG	TIG 250 AC/DC ANALOG
		800TIG315ACDC	800TIG250ACDC
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízűtés	op.
		Ívgyújtás módja	HF
		Programhelyek száma	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	×
		Digitális kijelző	✓
		Analóg kezelőfelület	✓
		EMC	✓
		AWI	AC AWI
	AC PULSE AWI		✓
	DC AWI		✓
	DC PULSE AWI		✓
2T/4T	✓		
Hullámformák száma	1		
MMA	AC MMA	✓	
	DC MMA	✓	
	Arc Force	✓	
	Állítható Arc Force	✓	
	Hot Start	×	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26	IGrip SR26
Opcionális AWI pisztoly		IGrip SR18W	-
Fázisszám		3	1
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
	TIG	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		≥89%	≥89%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A - 250A	10A - 200A
	TIG	10A - 250A	10A - 200A
Munkafeszültség	MMA	-	-
	TIG	10.4V - 20V	10.4V - 18V
Üresjárati feszültség		32V / 40V	56V / 62V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Tömeg		34.2 kg	24.2 kg
Méret (HxSxM)		550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm

AWI GORILLA

POWERIG 200 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztőgép.



SUPERTIG 200 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztőgép.



GORILLA		POWERIG 200 AC/DC	SUPERTIG 200 AC/DC
		800TIG200ACDC	
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Ívgyújtás módja	HF	HF
	Programhelyek száma	✗	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗	✗
	Digitális kijelző	✓	✓
	Analóg kezelőfelület	✓	✗
	EMC	✓	✓
	AC AWI	✓	✓
	AC PULSE AWI	✓	✓
	DC AWI	✓	✓
DC PULSE AWI	✓	✓	
2T/4T	✓	✓	
Hullámformák száma	1	1	
MMA	AC MMA	✓	✓
	DC MMA	✓	✓
	Arc Force	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✓
	Hot Start	✗	✓
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26	IGrip SR26	
Opcionális AWI pisztoly	-	-	
Fázisszám	1	1	
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	20.7A / 14.6A	26A / 18.7A
	TIG	20.7A / 14.6A	26A / 18.7A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
Hatásfok	≥89%	≥85%	
Bekapcsolási idő	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%	
Hegesztőáram	MMA	10A - 200A	10A - 200A
	TIG	10A - 200A	10A - 200A
Munkafeszültség	MMA	-	-
	TIG	10.4V - 18V	10.4V - 18V
Üresjárati feszültség	56V / 62V	56V	
Szigetelési osztály	F	F	
Védelmi osztály	IP21S	IP23	
Tömeg	24.2 kg	5.7 kg	
Méret (HxSxM)	550 x 390 x 495 mm	410 X 135 X 238 mm	

SUPERPULSE 200

Impulzus DC AWI/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztőgép.



+ IGrip SR26



SUPERTIG 200 HF

DC AWI/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztőgép, nagy frekvenciás (HF) ívgyújtással.



+ IGrip SR26



GORILLA		SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF	
		8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízhűtés	✗	
		Ívgyújtás módja	HF	
		Programhelyek száma	✗	
		Vezeték nélküli távvezérlés	✗	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗	
		Digitális kijelző	✓	
		Analóg kezelőfelület	✗	
		EMC	✓	
		AC AWI	✗	
	AC PULSE AWI	✗		
	DC AWI	✓		
	DC PULSE AWI	✓	✗	
	2T/4T	✓		
Hullámformák száma	1			
MMA	AC MMA	✗		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓	✗	
	Hot Start	✓		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26		
	Opcionális AWI pisztoly	-		
	Fázisszám	1		
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	26A / 18.7A	
		TIG	26A / 18.7A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93		
	Hatásfok	≥85%		
	Bekapcsolási idő		200A @ 60% 155A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	10A - 200A	
		TIG	10A - 200A	
	Munkafeszültség	MMA	-	
		TIG	10.4V - 18V	
	Üresjárati feszültség	56V		
	Szigetelési osztály	F		
	Védelmi osztály	IP23		
Tömeg	5.7 kg			
Méret (HxSxM)	410 X 135 X 238 mm			

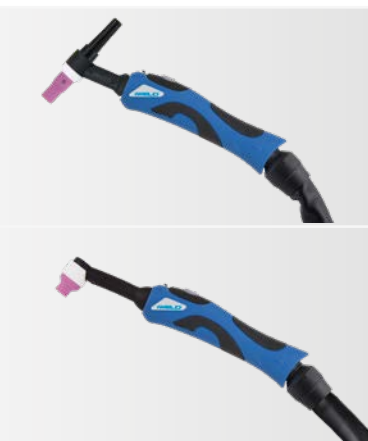
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800FRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Elektródaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	-	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Elektródaátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø 0,5-2,4 mm



GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	-	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800FRS264L*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Elektródaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		



		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Elektródaátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	



		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	-
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Elektródaátmérő		Ø 0,5-1,6 mm



MULTIWAVE AC/DC REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méret	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGACDCWRC



DIGITAL PULSE REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méret	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL

Vezeték nélküli vezérlő lábpedál TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCFC
Vezérlő lábpedál 3 méter vezetékkel TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCWFC



WRC 420

Vízűtő egység TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300

UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG

Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP-KOCSI

TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez



Cikkszám	800TIGTROLLEY
----------	---------------

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK



800WMTROLLEYS	VT016000
---------------	----------

VOLFRÁM ELEKTÓDA ELŐKÉSZÍTÉS

NEUTRIX



Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektroda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes AWI hegesztéshez.



NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrdíj alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.



ULTIMA TIG



ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.



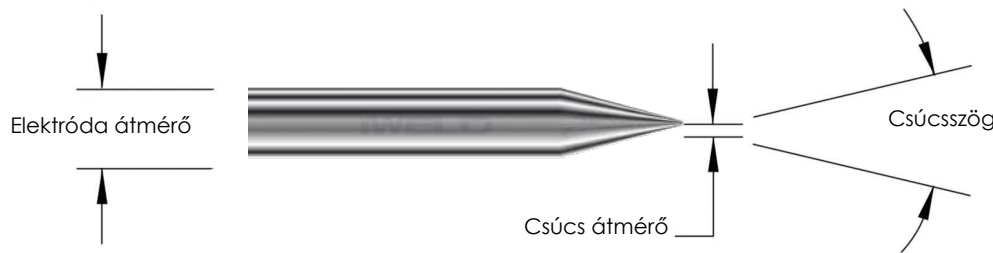
ULTIMA-TIG-CUT

Elektróda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.



- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség

ULTIMA TIG CUT



	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 - 175 mm
Motor	230V-50Hz - 650W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

POLICLEAN 1000 CL



POLICLEAN 4000 RS



POLICLEAN 5000 RS



IGBT technológiás varrat tisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrat tisztítás teljesen új módját. Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.

Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passzíválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészekben is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítést.

Világos jelölés: egy sablon segítségével hasonló eredményt ad mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

	POLICLEAN 1000 CL	POLICLEAN 4000 RS	POLICLEAN 5000 RS	
Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS	
Induló készlet cikkszama	-	9CLEANE4000SS	9CLEANE5000SS	
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗	✗	✓
	Tisztítás szénecsettel	✓	✓	✓
	Polírozás	✗	✓	✓
	Világos jelölés	✗	✓	✗
	Sötét jelölés	✗	✓	✓
	LCD	✗	✓	✓
	Rozsdamentes készülékház	✓	✓	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA	1200 VA	500 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%	100A @ 80%	30A @ 100%
	Kimeneti áramerősség	80A	100A	30A
	Kimeneti feszültség	10V AC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC	FIX: 12V AC, 24V AC, 30V DC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz	400 Hz	50 Hz
	Tömeg	7.9 kg	21.8 kg	14.8 kg
Méret (HxSxM)	295 x 145 x 225 mm	440 x 215 x 300 mm	320 x 170 x 280 mm	

MMA HEAVY DUTY

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

Nagyteljesítményű, digitális vezérlésű MMA hegesztőgép.



HEAVY DUTY 315 IGBT

Digitális vezérlésű MMA hegesztőgép.



		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	
Cikkszám		800G400IGBT	800G315IGBT	
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális kijelző	✓	✓
		Műanyag koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✗
		Anti Stick	✗	✗
		CELL	✓	✗
	AWI	LT AWI (VRD)	✗	
LT pulse		✗		
Fázisszám		3	3	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel		26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	
Hatásfok		88 %	88 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%	
Hegesztőáram		30A - 400A	25A-270A	
Munkafeszültség		21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	
Üresjáratú feszültség		75V	65V	
Elektródaátmérő		Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP21S	IP21S	
Tömeg		26 kg	15.5 kg	
Méret (HxSxM)		410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	
PARAMÉTEREK				

MMA HEAVY DUTY

HEAVY DUTY 250 LT

Digitális vezérlésű MMA hegesztőgép AWi funkcióval.



ARC 160 MINI

Digitális vezérlésű MMA hegesztőgép.



	HEAVY DUTY 250 LT	ARC 160 MINI		
Cikkszám	8HD250LTIGBT	8000ARC160M		
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális kijelző	✓	✓
		Műanyag koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✗
		Hot start	✗	✓
		Anti Stick	✗	✓
		CELL	✗	✗
	AWI	LT AWI (VRD)	✓	✗
LT pulse		✗	✗	
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	36.9A / 28.6A	30A / 17.7A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.73	
	Hatásfok	88 %	80 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	230A @ 60% 178A @ 100%	150A @ 35% 88.5A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA: 20A - 230A TIG: 20A - 230A	20A - 150A	
	Munkafeszültség	20.8V - 29.2V	20.8V -26V	
	Üresjáratú feszültség	MMA: 80V WIG: 20V	65V	
	Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm	
	Szigetelési osztály	F	F	
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
	Tömeg	8.5 kg	4.7 kg	
	Méret (HxSxM)	410 X 170 X 320 mm	310 x 125 x 250 mm	

MMA HEAVY DUTY

HD 200 MULTICELL

Digitális vezérlésű, hordozható, MMA és LT AWI hegesztőgép, cellulóz elektróda hegesztésre is.



HD 220 LT DIGITAL PULSE

Digitális vezérlésű, hordozható MMA és LT AWI hegesztőgép.



		HD 200 MULTICELL	HD 220 LT DIGITAL PULSE
Cikkszám		8HD200MTCCELL	8HD220LTDP
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT
		Digitális kijelző	✓
		Műanyag koffer	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
		CELL	✓
	AWI	LT AWI (VRD)	✓
LT pulse		✗	
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		43.5A / 27.5A	43.5A / 27.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
Hatásfok		80 %	80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		190A @ 40%* 130A @ 100%*	200A @ 40%* 120A @ 100%*
Hegesztőáram		MMA: 40A - 190A TIG: 10A - 190A	MMA: 40A - 200A TIG: 20A - 200A
Munkafeszültség		MMA: 21.6V -27.6V TIG: 10.4V -17.6V	MMA: 21.6V -28V TIG: 10.8V -18V
Üresjáratú feszültség		58V	58V
Elektródaátmérő		Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Tömeg		4.8 kg	6 kg
Méret (HxSxM)		288 x 136 x 234 mm	315 x 145 x 250 mm

MMA GORILLA

SUPERFORCE 230 IGBT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztőgép, szabályozható Arc-Force funkcióval kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.



SUPERFORCE 220 LT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztőgép, szabályozható Arc-Force és LT AWI funkcióval, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.



GORILLA		SUPERFORCE 230 IGBT	SUPERFORCE 220 LT	
Cikkszám		80GOSPF230	80GOSPF220LT	
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális kijelző	✓	✓
		Műanyag koffer	✗	✗
	MMA	EMC	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✗	✗
		AWI	LT AWI (VRD)	
LT pulse			✗	
Fázisszám		1	1	
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel		45A / 33A	45A / 33A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73	
Hatásfok		85 %	85 %	
Bekapcsolási idő		215A @ 60% 166A @ 100%	200A @ 60% 154A @ 100%	
PARAMÉTEREK	Hegesztőáram		20 A - 215 A	20A-200A
	Munkafeszültség		20.8. V - 28.6V	20.8V-28V
	Üresjáratú feszültség		77V	68V
	Elektrodaátmérő		Ø 2.0 - 6.0 mm	Ø 2.0-6.0 mm
	Szigetelési osztály		B	B
	Védelmi osztály		IP23S	IP23
	Tömeg		8.5 kg	8.5 kg
	Méret (HxSxM)		375 x 155 x 215 mm	410 x 135 x 238 mm

MMA GORILLA

POCKETFORCE 200 IGBT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztőgép, szabályozható Arc-Force funkcióval kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

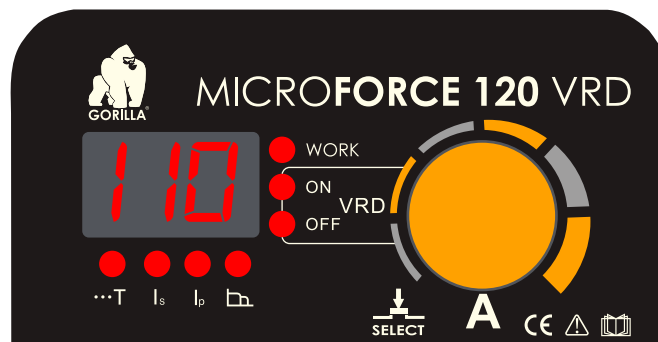


MICROFORCE 120 VRD

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztőgép, VRD funkcióval kisebb hegesztési feladatok elvégzéséhez.



GORILLA		POCKETFORCE 200 IGBT	MICROFORCE 120 VRD	
Cikkszám		80POCFRC200	80MROFRC120	
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális kijelző	✓	✓
		Műanyag koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✗	✗
		AWI	LT AWI (VRD)	
	LT pulse			
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	41A / 29.8A	20.8A / 14A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	0.7	
	Hatásfok	85 %	85 %	
	Bekapcsolási idő	200A @ 60% 154A @ 100%	110A @ 60% 85A @ 100%	
	Hegesztőáram	20A-200A	10A-110A	
	Munkafeszültség	20.8V-28V	110A@24V	
	Üresjárati feszültség	64V	72V	
	Elektrodaátmérő	Ø 2.0-5.0 mm	Ø 2.0-2.5 mm	
	Szigetelési osztály	F	F	
	Védelmi osztály	IP23	IP21S	
	Tömeg	3.5 kg	2 kg	
Méret (HxSxM)	310 x 130 x 210 mm	190 X 90 X 130 mm		



MMA GORILLA

POCKETPOWER

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztőgépek, kisipari és hobby hegesztési feladatok elvégzéséhez.



GORILLA		POCKETPOWER 190	POCKETPOWER 170	POCKETPOWER 150	POCKETPOWER 130
Cikkszám		80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
Általános	Inverter típusa	IGBT			
	Digitális kijelző			X	
	Műanyag koffer	✓	X	✓	X
	EMC			✓	
MMA	Arc Force			✓	
	Állítható Arc Force			X	
	Hot start			✓	
	Anti Stick			✓	
AWI	CELL			X	
	LT AWI (VRD)	X			
	LT pulse	X			
Fázisszám		1			
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz			
Max./effektív áramfelvétel		36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
Teljesítménytényező (cos φ)					
Hatásfok		85 %	85 %	85 %	85 %
Bekapcsolási idő		180A @ 60% 139A @ 100%	160A @ 60% 124A @ 100%	140A @ 60% 108A @ 100%	120A @ 60% 93A @ 100%
Hegesztőáram		20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
Munkafeszültség		20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V - 24.8V
Üresjáratifeszültség		64V	64V	64V	64V
Elektrodaátmérő		Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
Szigetelési osztály		B	B	B	B
Védelmi osztály		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Tömeg		2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
Méret (HxSzxM)		230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm



FAIRCHILD
SEMICONDUCTOR TECHNOLOGY
INSIDE

PLAZMAVÁGÁS

CUT 160 IGBT Nagyteljesítményű plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

CUT 120 IGBT Hordozható plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

	CUT 160 IGBT	CUT 120 IGBT
Cikkszám	800CUT160IGBT	800CUT120IGBT
Inverter típusa	IGBT	IGBT
Ívgyújtás	HF	HF
THC - Magasságszabályozás	✗	✓
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗
Digitális LED kijelző	✗	✓
CNC kompatibilitás	✗	✓
2T/4T	✓	✓
EMC	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly	CUT 151	CUT141
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	55 mm	35 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm
	rozsdamentes acél	35 mm
	alumínium	30 mm
	réz	25 mm
Fázisszám	3	3
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	44.3 A /	28A / 21.7A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
Hatásfok	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	160A @ 100%	120A @ 60% 90A @ 100%
Kimeneti áram	20 A - 160 A	20A - 120A
Munkafeszültség	88V - 144V	88V - 128V
Üresjáratú feszültség	350 V	350 V
Szigetelési osztály	F	F
Védelmi osztály	IP21S	IP21S
Tömeg	55 kg	40 kg
Méret (HxSxM)	800 x 440 x 760 mm	650 x 330 x 620 mm

PLAZMAVÁGÁS

CUT 70 IGBT Hordozható plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

CUT 50 IGBT Hordozható plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

	CUT 70 IGBT	CUT 50 IGBT	
Cikkszám	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT	
Inverter típusa	IGBT	IGBT	
Ívgyújtás	HF	Contact	
THC - Magasságszabályozás	✗	✗	
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	
Digitális LED kijelző	✓	✓	
CNC kompatibilitás	✗	✗	
2T/4T	✓	✗	
EMC	✓	✓	
Tartozék plazmapisztoly	CUT81	CUT81	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	30 mm	15 mm	
Vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	12 mm
	rozsdamentes acél	20 mm	10 mm
	aluminium	15 mm	8 mm
	réz	12 mm	7 mm
Fázisszám	3	1	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	14.5A	28.5A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
Hatásfok	85 %	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	70A@60% 54A@100%	50A @ 60% 40A @ 100%	
Kimeneti áram	20A - 70A	10A - 50A	
Munkafeszültség	88V - 108V	100V	
Üresjárati feszültség	280 V	230 V	
Szigetelési osztály	F	F	
Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
Tömeg	21 kg	9 kg	
Méret (HxSxM)	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm	

PARAMÉTEREK

FUNKCIÓK

PLAZMAVÁGÁS

CUT 130 CNC MULTIARC

Hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

CUT 80 CNC PILOT

Hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



iwELD

QUICKSILVER

	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT
Cikkszám	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC
Inverter típusa	IGBT	IGBT
Ívgyújtás	HF/PILOT	PILOT
THC - magasságszabályozás	✓	✓
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗
Digitális LED kijelző	✓	✗
CNC kompatibilitás	✓	✓
2T/4T	✗	✗
EMC	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly	PT100	PT80
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	50 mm	35 mm
Vágható anyagvastagság	szénacél	45 mm
	rozsdamentes acél	35 mm
	alumínium	30 mm
	réz	20 mm
Fázisszám	3	3
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	28A / 28A	17.4A /16.5A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.76	0.76
Hatásfok	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	100A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%
Kimeneti áram	20A - 100A	20A - 65A
Munkafeszültség	88V - 125V	88V - 106V
Üresjárati feszültség	420V	300V
Szigetelési osztály	H	H
Védelmi osztály	IP23	IP23
Tömeg	30.5 kg	26.5 kg
Méret (HxSxM)	630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm

PLAZMAVÁGÁS

CUT 50 CNC PILOT

Hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



IWELD

QUICKSILVER

CUT 50 COM PILOT

Hordozható, plazmavágó gép beépített levegő kompresszorral.






IWELD

QUICKSILVER

	CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT
Cikkszám	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
Inverter típusa	IGBT	IGBT
Ívgyújtás	PILOT	PILOT
THC - magasságszabályozás	✓	✗
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✓
Digitális LED kijelző	✗	✗
CNC kompatibilitás	✓	✗
2T/4T	✗	✗
EMC	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly	PT40	PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	20 mm	18 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	16 mm
	rozsdamentes acél	14 mm
	alumínium	12 mm
	réz	12 mm
Fázisszám	1	1
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.93
Hatásfok	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	40A @ 60% 30A @ 100%	40A @ 60% 31A @ 100%
Kimeneti áram	20A - 40A	20A - 40A
Munkafeszültség	88V - 96V	88V - 96V
Üresjárati feszültség	220V	159V
Szigetelési osztály	H	H
Védelmi osztály	IP23	IP23
Tömeg	6.2 kg	17.9 kg
Méret (HxSxM)	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm




CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK

PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160l/min	210 l/min	220 l/min
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás módja		HF	HF	HF
Gáz utóáramlás idő		min 80 sec.	min 140 sec.	min 150 sec.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/min	110 l/min	200 l/min
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő		min. 35 sec	min. 80 sec	min. 80 sec

DIGI SPOT

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW



3 digitálisan vezérelt funkció:

- Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés
- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

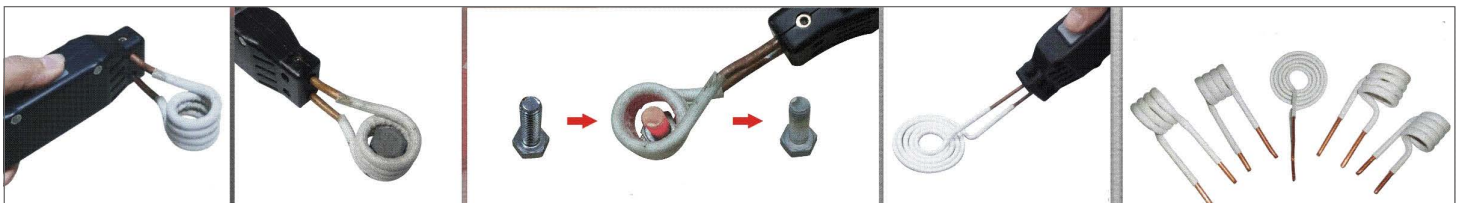
- folyamatos hegesztés
- beállítható, időzített hegesztés




INDUCTION HEATER 100 kHz

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb. Erősen korrodált csavarkötések vagy ragasztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál. A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.



ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK

	CROC elektródafogók	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektróda átmérő	Kábel-keresztmetszet
		800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm ²
		800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm ²
		800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm ²
		800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²
		800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²

	Gyökfaragó pisztoly	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
		800GAUGTR1000	1000A	Elektródaátmérő: max. 16 mm
	Testcsipeszek	800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékkel összekötve.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	
		800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
	Mágneses testfogó	800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
	Szervizfogó	800MIGPLIER		MIG hegesztőpisztoly szervizfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal
	Összeállító mágnesek	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"

EPROFLEX

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

CE

CHARD



Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm ²)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

CE



PVC



Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm ² /40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT33540M	3x1,5mm ² /40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm ² /33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm ² /25m				

CE



Gumi



TÁBLÁZATOK

QUICKSILVER™



		MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 SYNERGIC PULSE	MIG 380 SYNERGIC PULSE	MIG 280 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 DIGITAL	MIG 350 SYNERGIC		
Cikkszám		800MIG500DPK	800MIG500DPT	800MIG380DPT	800MIG280CSP	800MIG500IGBT	800MIG350IGBT		
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT		
		Vízűtés	✓	✓	✓	✗	✓	✗	
		Digitális kijelző	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Programhelyek száma	10	10	10	10	0	10	
		EMC	✓	✗	✗	✓	✗	✗	
		MIG	Szinerjikus vezérlés	✓	✓	✓	✓	✗	✓
			Impulzus mód	✓	✓	✓	✓	✗	✗
			Dupla impulzus mód	✓	✗	✗	✓	✗	✗
			Polaritásváltás × FCAW	✓	✓	✓	✓	✗	✓
			2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			2ST/4ST	✓	✓	✓	✓	✗	✗
			SPOT	✓	✓	✓	✓	✗	✓
		DC AWI	Hordozható huzaltoló egység	✓	✓	✓	✗	✓	✓
	Kompakt kivitel		✗	✗	✗	✓	✗	✗	
	Huzaltoló görgők száma		4	4	4	4	4	4	
	LT AWI		✓	✓	✓	✓			
	MMA	HF AWI	✗	✗	✗	✗			
		Impulzus DC AWI	✗	✗	✗	✗			
		Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓		
	MMA	Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓	✗		
Hot Start		✓	✓	✓	✓	✓			
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 500W	IGrip 360	IGrip 240	IGrip 500W	IGrip 360	
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	IGrip 900W	Tbi 7G/8G	IGrip 360	IGrip 900W	Tbi 7G/8G	
	Fázisszám		3	3	3	3	3	3	
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A	21.8A/16.8A	-	36.5A / 28.3A	-	
		MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A	20.2A/15.5A	12A/7A	35.6A / 27.6A	21.0A/	
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	
	Hatásfok		89 %	89 %	90 %	90 %	89 %	89%	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	350A @ 60% 271A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35V @ 100%	350A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A	20A-500A	20A-350A	20A-250A	20A-500A	-	
		MIG	60A-500A	60A-500A	60A-250A	30A-250A	60A-500A	50A-350A	
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	0.8V-40.0V	8V-34V	-	0.8V-40.0V	-	
		MIG	17V-39V	17.0V-39.0V	17V-31.5V	15V-27.5V	17.0V-39.0V	12.0V-40.0V	
	Üresjárat feszültség		108V	108V	108V	100-110V	108V	75V	
	Szigetelési osztály		F	F	F	F	F	H	
	Védelmi osztály		IP21S	IP23	IP21S	IP21S	IP23	IP23	
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	
Huzaltekerics átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg		
Tömeg		85 kg	85 kg	55	55	85 kg	60 kg		
Méret (HxSxM)		1080 x 465 x 860 mm	1080x465x860 mm	1080x465x860 mm	500 x 215 x 412 mm	1080x465x860 mm	576x297x574 mm		



MIG 320 SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL	MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 240 IGBT	POCKETMIG 205 DS
800MIG320DS	800MIG320	800MIG251	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG240IGBT	8PMIG205DIG
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	0	0	0	0	0	0
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	4	2	4	4	4	2
						✓
						✗
						✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IGRIP 240	IGRIP 240	IGrip 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 150
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
3	3	1	3	3	1	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
18.5A/11.0A	19.0A/8.5A	47.0A/26.0A	-	-	-	28.0A/14.0A
16.8A/10.0A	18.0A/10.6A	50.0A/35.0A	18.3A/12.9A	12.0A/7.0A	42A/30,6A	27.4A/13.7A
0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.73
85%	85%	85%	85%	85%	85%	80%
300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%	300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	315A @ 60% 243A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	220A @ 60% 155A @ 100%	180A @ 40% 90A @ 100%
40A-300A	70A-300A	50A-250A	10A-250A	10A-220A	10A-190A	10A-160A
45A-300A	50A-300A	50A-250A	50A-315A	50A-250A	50A-220A	50A-180A
21.5V-32.0V	22.8V-32.0V	22.4V-30.0V	20.4V-30V	20.4V-28.8V	20.4V-27.9V	20.4V-26.4V
16.2V-29.0V	16.5V-29.0V	16V-26.5V	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-25V	16.5V-23V
58V	56V	56V	60V	60V	60V	64V
F	F	F	F	F	F	F
IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm
Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
60 kg	60 kg	45 kg	51 kg	50 kg	50 kg	8 kg
950x458x950 mm	950x458x950 mm	950x458x950 mm	1050x500x750 mm	1050x500x750 mm	1050x500x750 mm	389x170x300 mm

TÁBLÁZATOK

QUICKSILVER™



		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 315 AC/DC ANALOG		
		800TIG420ACDCMW	800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC	800TIG315ACDC		
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	
		Vízűtés	✓	op.	✗	op.	
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	HF/ LT	HF/ LT	HF	
		Programhelyek száma	9	9	✗	✗	
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	op.	✗	✗	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓	✓	✗	
		Digitális kijelző	✓	✓	✓	✓	
		Analóg kezelőfelület	✗	✗	✗	✓	
		AWI	AC AWI	✓	✓	✓	✓
			AC PULSE AWI	✓	✓	✓	✓
DC AWI	✓		✓	✓	✓		
DC PULSE AWI	✓		✓	✓	✓		
2T/4T	✓		✓	✓	✓		
Hullámformák száma	3		3	1	1		
MMA	AC MMA		✓	✓	✓	✓	
	DC MMA	✓	✓	✓	✓		
	Arc Force	✓	✓	✓	✓		
	Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓		
	Hot Start	✓	✓	✓	✗		
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR18WP	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26		
Opcionális AWI pisztoly		TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400	-	IGrip SR18W		
Fázisszám		3	3	1	3		
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A	13.7A / 9.7A		
	TIG	AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC: 30A / 18A DC: 27A / 17A	13.7A / 9.7A		
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.65	0.68	0.93		
Hatásfok		≥85%	≥85%	≥85%	≥89%		
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%	315A @ 60% 244A @ 100%		
Hegesztőáram	MMA	10A - 400A	10A - 320A	5A - 170A	10A - 315A		
	TIG	10A - 400A	10A - 320A	10A - 200A	10A - 315A		
Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V	20.2V - 26.8V	-		
	TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V	10.2V - 18V	10.4V - 22.6V		
Üresjáratú feszültség		67V	61V	66V	36V / 45 V		
Szigetelési osztály		H	H	H	F		
Védelmi osztály		IP23	IP23	IP23	IP21S		
Tömeg		27 kg	27 kg	7 kg	34.5 kg		
Méret (HxSxM)		550 x 240 x 445 mm	550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm	550 x 390 x 495 mm		



TIG 250 AC/DC ANALOG	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE
800TIG250ACDC	800TIG220DIPU	800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU
IGBT	IGBT	MOSFET	MOSFET	MOSFET
op.	×	op.	op.	×
HF	HF/LT	HF	HF	HF
×	×	10	10	10
×	op.	×	×	×
×	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	×	×	×	×
✓	×	×	×	×
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
1	1	1	1	1
✓	×	×	×	×
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	×	×	×
×	✓	✓	✓	✓
IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
IGrip SR18W	-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-
3	1	3	3	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
9.1A / 7A	43A / 25A	13A / 10A	12.3A / 9.5A	36A / 23A
9.1A / 7A	34A / 20A	10.8A / 8.4A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
0.93	0.68	0.93	0.93	0.93
≥89%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%
235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%	200A @ 60% 150A @ 100%
10A - 250A	5A - 200A	10A - 250A	10A - 230A	10A - 180A
10A - 250A	5A - 200A	10A - 300A	10A - 250A	10A - 200A
-	20.2V - 28V	20V - 30V	20.4V - 29.2V	20V - 27.2V
10.4V - 20V	10.2V - 18V	10V - 22V	10.4V - 20V	10V - 18V
32V / 40V	89V	54V	54V	56V
F	H	F	F	F
IP21S	IP23	IP21S	IP21S	IP21S
34.2 kg	7 kg	19 kg	18.5 kg	12.5 kg
550 x 390 x 495 mm	400 X 145 X 235 mm	755x310x470 mm	755x310x470 mm	530x320x385 mm

QUICKSILVER™

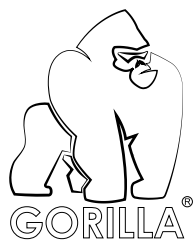


		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT	HD 200 MULTICELL	HD 220 LT DIGITAL PULSE	ARC 160 MINI		
Cikkszám		800G400IGBT	800G315IGBT	8HD250LTIGBT	8HD200MTCCELL	8HD220LTDP	8000ARC160M		
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT		
		Digitális kijelző	✓	✓	✓	✓	✓	✗	
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✗	
		Hot start	✓	✗	✗	✓	✓	✓	
		Anti Stick	✗	✗	✗	✓	✓	✓	
		CELL	✓	✗	✗	✓	✗	✗	
	AWI	LT AWI (VRD)	✗		✓	✓	✓	✗	
		LT pulse	✗		✗	✗	✓	✗	
PARAMÉTEREK	Fázisszám	3	3	1	1	1	1		
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A	43.5A / 27.5A	43.5A / 27.5A	30A / 17.7A		
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	0.93	0.73	0.73	0.73		
	Hatásfok	88 %	88 %	88 %	80 %	80 %	80 %		
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%	230A @ 60% 178A @ 100%	190A @ 40%* 130A @ 100%*	200A @ 40%* 120A @ 100%*	150A @ 35% 88.5A @ 100%		
	Hegesztőáram	30A - 400A	25A-270A	MMA: 20A - 230A TIG: 20A - 230A	MMA: 40A - 190A TIG: 10A - 190A	MMA: 40A - 200A TIG: 20A - 200A	20A - 150A		
	Munkafeszültség	21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V	MMA: 21.6V -27.6V TIG: 10.4V -17.6V	MMA: 21.6V -28V TIG: 10.8V -18V	20.8V -26V		
	Üresjáratú feszültség	75V	65V	MMA: 80V TIG: 20V	58V	58V	65V		
	Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm		
	Szigetelési osztály	F	F	F	F	F	F		
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S		
	Tömeg	26 kg	15.5 kg	8.5 kg	4.8 kg	6 kg	4.7 kg		
	Méret (HxSzxm)	410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm	288 x 136 x 234 mm	315 x 145 x 250 mm	310 x 125 x 250 mm		



		CUT 160 IGBT	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 120 IGBT	CUT 80 CNC PILOT	CUT 70 IGBT	CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT	CUT 50 IGBT	
	Cikkszám	800CUT160IGBT	800CUT130MCNC	800CUT120IGBT	800CUT80PTCNC	800CUT70IGBT	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM	800CUT50IGBT	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	
	Ívgyújtás	HF	HF/PILOT	HF	PILOT	HF	PILOT	PILOT	PILOT	
	THC - Magasságszabályozás	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	
	DUAL AIR SYSTEM Beépített kompresszor	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	
	Digitális LED kijelző	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	
	CNC kompatibilitás	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	
	2T/4T	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗	
	EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly	CUT 151	PT100	CUT141	PT80	CUT81	PT40	PT40	CUT81	
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	55 mm	60 mm	35 mm	35 mm	30 mm	20 mm	18 mm	15 mm	
	vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm	45 mm	25 mm	25 mm	25 mm	16 mm	14 mm	12 mm
		rozsdamentes acél	50 mm	45 mm	25 mm	25 mm	25 mm	16 mm	14 mm	12 mm
		alumínium	30 mm	36mm	20 mm	20 mm	15 mm	12 mm	14 mm	7 mm
		réz	25 mm	20mm	15 mm	14 mm	12 mm	12 mm	5 mm	5 mm
	Fázisszám	3	3	3	3	3	1	1	1	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz	230V AC±10%, 50/60Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	44.3 A /	28A / 28A	28A / 21.7A	17.4A /16.5A	13.8A / 10.7A	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A	28.5A /	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.76	0.93	0.76	0.93	0.7	0.93	0.93	
	Hatásfok	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	160A @ 100%	100A @ 100%	120A @ 60% 90A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%	70A@60% 54A@100%	40A @ 60% 30A 40A @ 60% 31A 50A @ 60% 40A @ 100%	@ 100%	@ 100%	
	Kimeneti áram	20 A - 160 A	20A - 100A	20A - 120A	20A - 65A	20A - 70A	20A - 40A	20A - 40A	10A - 50A	
	Munkafeszültség	88V - 144V	88V - 125V	88V - 128V	88V - 106V	88V - 108V	88V - 96V	88V - 96V	100V	
Üresjáratú feszültség	350 V	420V	350 V	300V	280 V	220V	159V	230 V		
Szigetelési osztály	H	H	F	H	F	H	H	F		
Védelmi osztály	IP21S	IP23	IP21S	IP23	IP21S	IP23	IP23	IP21S		
Tömeg	50 kg	30.5 kg	40 kg	26.5 kg	21 kg	6.2 kg	17.9 kg	9 kg		
Méret (HxSxM)	885 x 500 x 780 mm	630 x 240 x 445 mm	650 x 330 x 620 mm	630 x 240 x 445 mm	480 x 220 x 380 mm	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm	410 x 170 x 320 mm		

TÁBLÁZATOK



MMA



		SUPERFORCE 230 IGBT	SUPERFORCE 220 LT	POCKETFORCE 200 IGBT	POCKETPOWER 190	POCKETPOWER 170	POCKETPOWER 150	POCKETPOWER 130	MICROFORCE 120 VRD
Cikkszám		80GOSPFC230	80GOSPFC220LT	80POCFRC200	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130	80MROFRC120
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
	Digitális kijelző	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
	Szinergetikus vezérlés	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Polaritásváltás × FCAW	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	2T/4T	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Ívgyújtás	✗	Lift TIG	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	DC AWI	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Impulzus DC AWI	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	AC AWI	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Impulzus AC AWI	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	2T/4T	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	SPOT	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓
Hot Start	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		-	-	-	-	-	-	-	-
Fázisszám		1	1	1	1	1	1	1	1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	45A/33A	45A/33A	41A/29.8A	36.5A/25.6A	31A/23A	26.7A/19.5A	22.1A/16.4A	20.8A / 14A
	MIG	-	-	-	-	-	-	-	-
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.7
Hatásfok		85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%
Bekapcsolási idő		215A@60% 166A@100%	200A@60% 154A@100%	200A@60% 154A@100%	180A@60% 139A@100%	160A@60% 124A@100%	140A@60% 108A@100%	120A@60% 93A@100%	100A @ 60% 78A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-215A	20A-200A	20A-200A	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A	10A-110A
	MIG/AWI	-	-	-	-	-	-	-	-
Munkafeszültség	MMA	20.8.V-28.6V	20.8.V-28V	20.8V-28V	20.8V-27.2V	20.8V-26.4V	20.8V-25.6V	20.8V-24.8V	110A@24V
	MIG/AWI	-	-	-	-	-	-	-	-
Üresjáratú feszültség		77V	68V	64V	64V	64V	64V	64V	85V
Szigetelési osztály		F	F	F	F	F	F	F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Elektróda vagy huzalátmérő		Ø2.0-6.0mm	Ø2.0-6.0mm	Ø2.0-5.0mm	Ø2.0-4.0mm	Ø2.0-4.0mm	Ø2.0-3.2mm	Ø2.0-3.2mm	Ø 2.0-2.5 mm
Huzaltekercs átmérő		-	-	-	-	-	-	-	-
Tömeg		8.5kg	8.5kg	3.5kg	2.8kg	2.8kg	2.8kg	2.8kg	2kg
Méret (HxSxZmm)		375x155x215mm	410x135x238mm	310x130x210mm	230x100x150mm	230x100x150mm	230x100x150mm	230x100x150mm	190x90x130 mm

MIG/MAG

TIG/TIG



POWERMIG 263 IGBT	POWERMIG 221 IGBT	POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC	POCKETMIG 205 ALUFLUX	POCKETMIG 185 ALUFLUX	MICROFLUX 131 NOGAS	POWERTIG 200 AC/DC	SUPERTIG 200 AC/DC	SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF
80PWRMIG263	80PWRMIG221	80POCMIG215	80POCMIG205CBS	80POCMIG205	80POCMIG185	80MROMIG121	800TIG200ACDC	8TIG200SPRACDC	8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
SOFT SWITCH IGBT	SOFT SWITCH IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗				
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗				
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗				
4	2	2	2	2	2	2				
							HF	HF	HF	HF
							✓	✓	✓	✓
							✓	✓	✓	✗
							✓	✓	✗	✗
							✓	✓	✓	✓
							✓	✓	✓	✗
✓	✗	✗	✓	✗	✗		✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✓	✗	✗		✓	✓	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓		✗	✗	✗	✗
IGrip 240	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	IGrip 150	FIX IGrip 150	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz
23.7A/17A	30.8A/22.6A	30.8A/22.6A	30.8A/20.2A	30.8A/20.2A	30.8A/22.6A	-	20.7A / 14.6A	35.4A/27A	26A/18.7A	26A/18.7A
12.7A/8.7A	35.0A/25.0A	35A/25A	30.8A/20.2A	30.8A/20.2A	26.6A/18.6A	16.8A/10A	20.7A / 14.6A	32.7A/25A	26A/18.7A	26A/18.7A
0,93	0,93	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,93	0,93	0,93	0,93
85%	85%	85%	85%	85%	85%	85%	≥89%	≥85%	≥85%	≥85%
250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%	200A@60% 155A@100%	180A@60% 132A@100%	180A@60% 132A@100%	170A@60% 124A@100%	120A@40% 76A@100%	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%	200A@60% 155A@100%	200A@60% 155A@100%
30A-250A	30A-160A	30A-160A	30A-160A	30A-160A	30-170A	-	10A - 200A	10A-160A	10A-160A	10A-160A
50A-250A	50A-200A	50A-200A	50-180A	50-180A	50-170A	50A-120A	10A - 200A	5A-200A	10A-200A	10A-200A
11.0V-29.0V	11.0V-27.0V	15.5V-24V	15.5V-23V	15.5V-23V	15.5V-22V	-	-	20.4V-26.4V	20.4V-26.4V	20.4V-26.4V
16.5V-26.5V	16.5V-24.0V	15.5V-24V	15.5V-23V	15.5V-23V	15.5V-22V	15.5V-20V	10.4V - 18V	10.2V-18V	10.4V-18V	10.4V-18V
56.5V	54V	53V	53V	53V	56V	55V	56V / 62V	62V	56V	56V
F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
0,6-1,2mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm	0,6-0,8-0,9mm	-	-	-	-
Ø270 mm, 15kg	Ø270 mm, 15kg	Ø270 mm, 15kg	Ø200 mm, 5kg	Ø200 mm, 5kg	Ø200 mm, 5kg	Ø 100 mm, 1 kg	-	-	-	-
39kg	37kg	14kg	12.5kg	12.5kg	10kg	5.24kg	24.2kg	9kg	5.7kg	5.7kg
920x300x660mm	920x300x660mm	580x250x440mm	485x185x370mm	485x185x370mm	430x200x290mm	325x165x225mm	550x390x495mm	426x162x326mm	410x135x238mm	410x135x238mm

VÍZALATTI ÍVHEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR20	<p>BR-20 VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY</p> <p>Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.</p>
	900PCUWEZ1	<p>EasyTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA</p> <p>Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.</p>
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	<p>SoftTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA</p> <p>A szabadalmaztatott BroCote™ bevonat technológia teszi különösen vízmentessé a penetrációt és közvetlenül biztosítja a következetes, minősíthető hegesztési varratok elkészítését, költséges utómunka nélkül.</p>
	900UWKS	<p>VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ</p> <p>A bűvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line késes kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A</p>



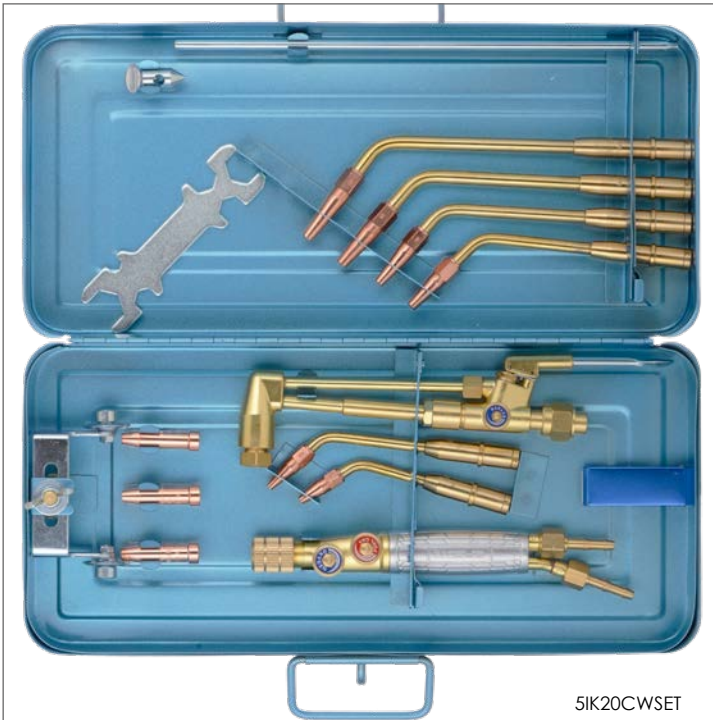
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR22P	<p>BR-22 PLUS VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET</p> <p>A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálak markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	900PCBR22	<p>BR-22 VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET</p> <p>A BR-22 ergonomikus kialakítása a bűvár kényelmét szolgálja és csökkenti az alkar igénybevételét. Tartós korrózióálló anyagokból készül, a legtöbb fém alkatrész sárgaréz. A nem vezető anyagból készült kapcsolókar az oxigén szelepen az egyik legfontosabb biztonsági funkció, ami egyedi és csak a BROCO pisztolyoknál található meg.</p>
	9003818UW25	<p>LÁNGVÁGÓ RÚD 3818UW-25 3/8" X 18",</p> <ul style="list-style-type: none"> - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	<p>BEFOGÓPATRON UWBR-22 3/8"</p>



IWELD KOMBI 20 SET



5IK20CWSET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak. További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart. Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akár csak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvözött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőlámg és vágóoxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.



IWELD KOMBI 30 SET



5IK30CWSET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka-keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



IWELD VRG SET



5VRGCWSET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



IWELD OPTIMAX SET



5OPTCWSET6

Az OPTIMAX 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az OPTAL 90, Ausztria legnépszerűbb hegesztő- és vágópisztolyával. A továbbfejlesztett és tökéletesített rendszer kifejezetten az osztrák felhasználók igényeihez igazodik. Praktikus, acéllemezes kazettában tárolható. Minden alkatrész és tartozék külön megvásárolható. Univerzális eszköz nem csak az ipar számára, hanem a magas követelményekkel rendelkező oktatási és otthoni munkákhoz is.



KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

DYNACUT

DYNACUT 1000.75



80DYNACUT1000

MSZ EN 5172



FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnuk köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfaragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsó sorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



DYNACUT 500

80DYNACUT500

	Teljes hossz	Vágófejszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°

ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h

PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h

SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h

ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h

AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
814001025VRGK	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



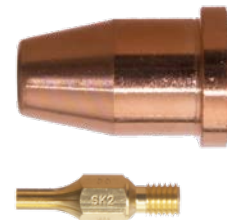
RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001117RKP1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
813001003	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

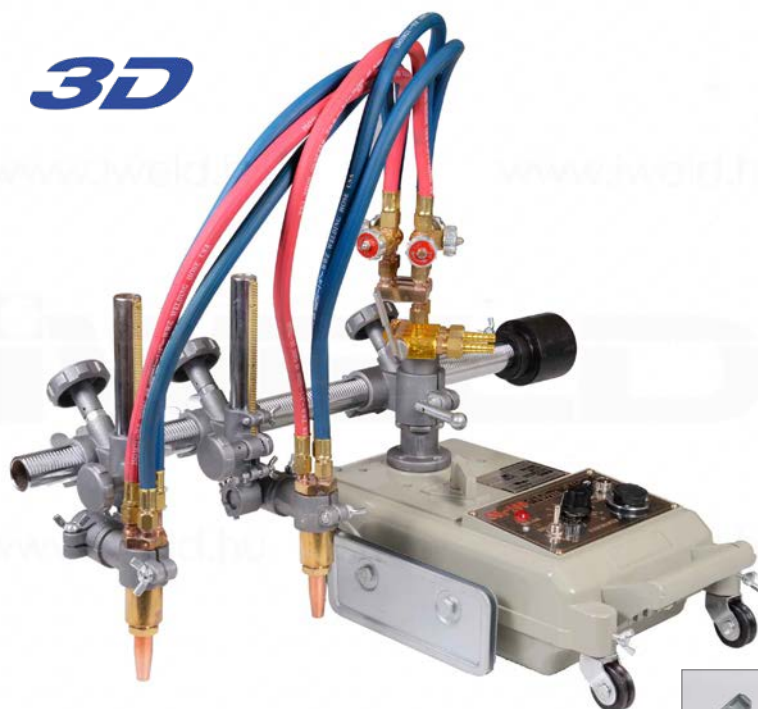
Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási sebesség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000-3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-7,0 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK

DYNAMAT

3D



CE

8000CG1100



8000CZR52

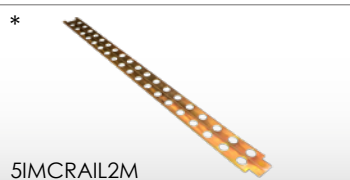


DYNAMAT

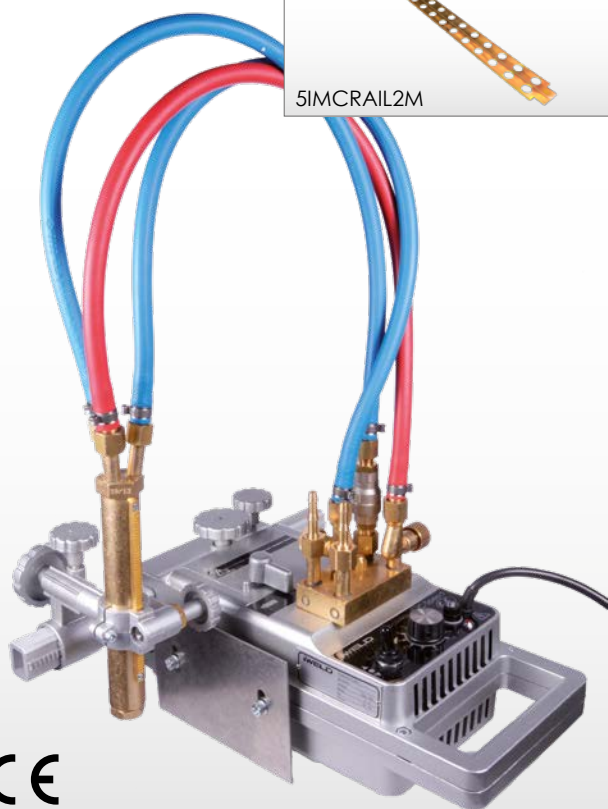
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétféjes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2 x 1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya: 21 kg

IMC-SPEED



5IMCRAIL2M



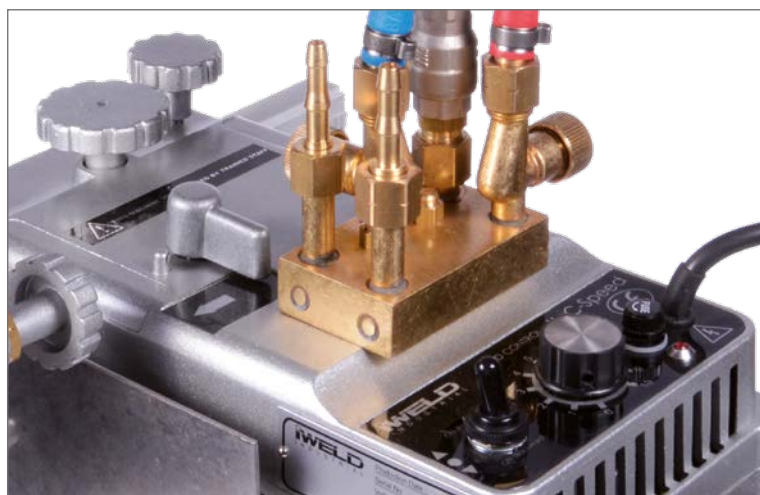
CE

5IMCSPEED

IMC-SPEED

HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opciók tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya: 13 kg



DYNAMAT CNC

Hordozható vágógép

A DYNAMAT CNC vágógép kompakt és könnyű az egyszerű szállíthatóság és széleskörű alkalmazhatóság érdekében. Kis méretének köszönhetően ideális kisebb üzemek, karbantartó és javítóműhelyek számára, illetve nagy létesítményekben és építési területeken történő használatához.

Gazdaságos vágási megoldások

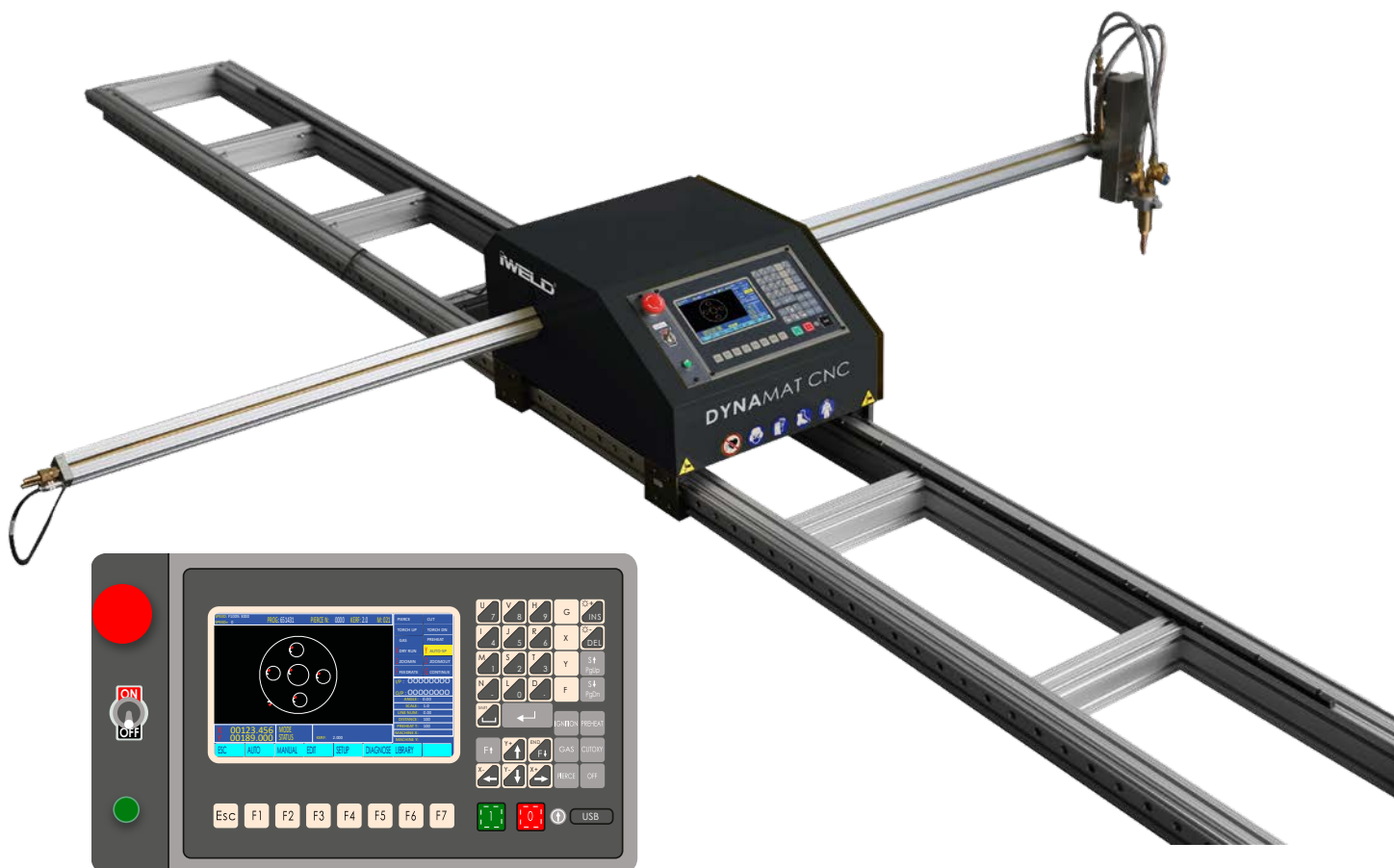
Az automatizált funkciók és a felhasználóbarát CNC erőteljes, sokoldalú, oxigén- vagy plazma-feldolgozást biztosít egy értékes csomagban. A precíziós vezetősín lehetővé teszi a keresztartó stabil mozgását és az égőfej teljes támogatását a pontos és megbízható teljesítmény érdekében. A precíziós lineáris sínek minimálisra csökkentik a vibrációt a vágás során, hogy biztosítsák a pontos vágást a teljes munkadarabon.

Rugalmas eljárás

DYNAMAT CNC-re, plazma vagy autogén vágófej vagy mindkettő telepíthető. Az egyszerű, menü vezérelt felület megkönnyíti a tanulást és a használatot. A CNC 24 általános, átfogó könyvtárat tartalmaz, amelyek minimalizálják a programozást és a beállítási időt. A méretek könnyen szerkeszthetők, hogy egyedi programokat hozzanak létre további programozás nélkül. Az egyéni programokat az M- és G-kód programozás támogatja, és az off-line programozott NC-fájlok átvihetők a készülékre egy szabványos USB-kapcsolat segítségével.

DYNAMAT CNC

Bemeneti feszültség	230V AC
Frekvencia	50/60 Hz
Bemeneti teljesítmény	180 W
Az LCD-kijelző mérete	7" (178 mm)
Központi CNC-egység (H*Sz*M)	508 x 344 x 305 mm
A vezetősín teljes hossza	4000 mm
A keresztín teljes hossza	2200 mm
Effektív vágási hossz	3400 mm
Effektív vágásszélesség	1600 mm
Vezetősín szélessége	345 mm
Vágási sebesség	0-3000 mm/min
Vágásvastagság autogén-vágásnál	6-150 mm
Vágásvastagság plazma-vágásnál	2-22 mm
A központi meghajtóegység tömege	26.7kg
A gép össztömege	70,5 kg



NYOMÁSCSÖKKENTŐK

DYNAREG nyomáscsökkentő család - hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep. Európai tervezés és gyártás.

Robosztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház. Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).



DYNAREG

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO ₂	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO ₂	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - flowmeter	CO ₂	230 bar	32 l/min	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - flowmeter	Argon	230 bar	32 l/min	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

OMNIREG nyomáscsökkentő család - kompakt felépítésű, kovácsolt sárgaréz test korrózióálló bevonattal.

Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 30m³/h (230/10 bar esetén).

Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001

OMNIREG



OMNIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G1/4"
5MNRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5MNRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5MNRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

INERT 300

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK



Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"

MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK



Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m ³ /h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m ³ /h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO ₂	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"

EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED

MINIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ



Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m ³ /h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m ³ /h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk



DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta		Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén		20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén	készlet	20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén		20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén	készlet	20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO ₂	készlet	20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO ₂		20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Ar/CO ₂	Iker Rotaméteres	20 bar	0-30 l/min	G1/4"
5DNL2ROTASET	Ar/CO ₂	Iker Rotaméteres készlet	20 bar	0-30 l/min	G1/4"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás éggáz	Kimeneti csatlakozás éggáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"



FB 30



3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm ³ /h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO
	FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB 20

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban mar-
kolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre,
kis és közepes gázvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvá-
góra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm ³ /h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	✗
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	✗
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	✗
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	✗
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	✗
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✗

	FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO
	FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF
	FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO
	FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz	●	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén	●	G3/8"	8QCShoxy38RH
oxigén	●	G1/4"	8QCShoxy14RH
semleges gázok	●	G3/8"	8QCShinr38RH
semleges gázok	●	G1/4"	8QCShinr14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz	●	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz	●	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz	●	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén	●	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén	●	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén	●	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok	●	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok	●	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812
Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø	7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø	7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø	8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø	9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø	9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø	10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø	10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø	11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø	12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø	13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø	22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø	26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/			Ø 10,0-16,0	mm	C100000047
			Ø 8,0-12,0	mm	C100000046



TÖMLŐSZERELVÉNYEK

TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORSCSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



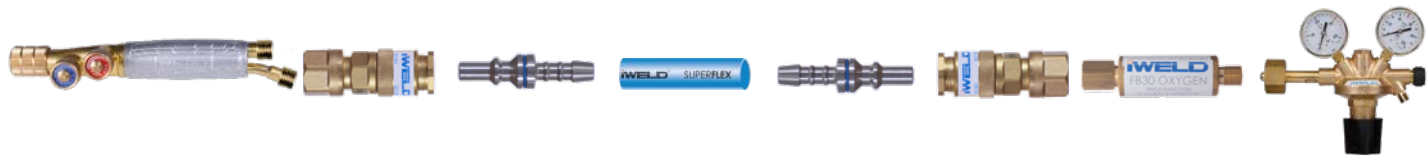
Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilincssel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT013000



DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI


VT010000



GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarítást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECO2GTC100 



GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
----------------------------	----------------------	-------------------------	----------------------	----------

A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO2 palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez.



20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER
-----------	-------	-----	-----	------------

CO2 nyomáscsökkentő bevezető csomójára szerelhető fűtőttest. Az "átfolyó" rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.

-	75 °C	24	35	C10000070
---	-------	----	----	-----------

-	75 °C	42	35	C10000071
---	-------	----	----	-----------

KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

épgáz	G3/8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO ₂	G3/8"	14008166

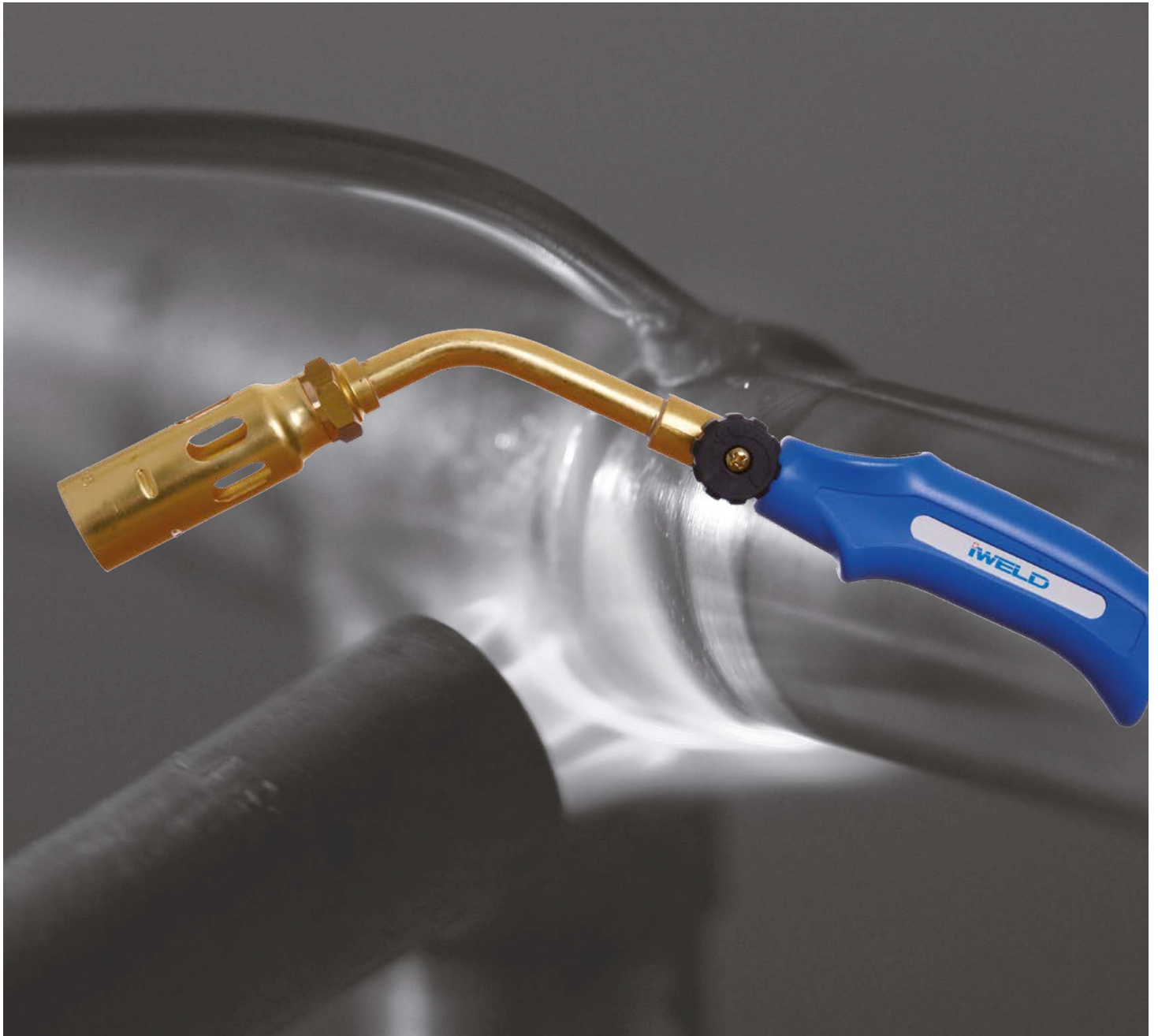


SUPERFLEX GÁZTÖMLŐK

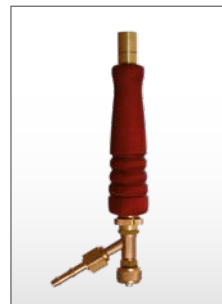
Cikkszám	Típus	Belső átmérő mm	Falvastagság mm	Külső átmérő mm	Max. üzemi nyomás bar	Tekercshossz m	EU szabvány
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50	
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50	
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXTW44	lker	4 x 4	3,5	11	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXTW66	lker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50	
30SPRFLEXTW96	lker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50	
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	EN 16436-1
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50	
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50	
30SPRFLEXNT6	CO ₂	6,3	3,5	13	20	25	EN ISO 3821 / EN-559

- Üzemi hőm. : -30°C - +70°C
- Cső anyaga: SBR (NBR - Pb)
- Erősítés: textil
- Külső réteg: EPDM/SBR





WOODY



WOODY bádogos famarkolatos készlet

WOODY bádogos famarkolat

UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes

5WOODYKIT

















5WOODYSHANK

5UNIPROCH350

5UNIPROCH500

5UNIPROHH350

UNIPRO

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO órlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	



SUPERCERAMIX TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM

- Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál.
- Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez.
- Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg.
- Gyors száradás, kevés idővesztéség.

400ml 750SCERAMIX



SUPERWELD SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK

- Szilikon, viasz és oldószermentes.
- Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgáz és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható.
- Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerzők is tiszták maradnak.
- Festék barát.
- Szagtalan.
- Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el.
- A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.







400 ml 750SWSPRAY



5 liter 750SWCONC5L



20 liter 750SWCONC20L

<p>Pumpás, fém szóróflakon</p>	<p>400 ml 750WAPO05L</p>		
<p>„T” karos, pumpás szóróflakon</p>	<p>1.5 liter 750WAPO15L</p>		
<p>SUPERWELD SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.</p>	<p>350 gr 750SWPASTE</p>		
<p>EXACLEAN-1 REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY</p>	<p>- Az EXACLEAN-1 speciális tisztítószerezellel az alkatrészekről alaposan távolítsa el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződések. A hibáknak a felületen jól láthatóknak kell lenniük.</p>	<p>500 ml 750EXACLN1</p>	
<p>EXAPEN-2 REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS</p>	<p>- Az EXAPEN-2-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXACLEAN-1 speciális tisztítószerezessel távolítsa el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg. - Körülbelül 20 cm távolságból az EXATEST-3, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen.</p>	<p>500 ml 750EXAPEN2</p>	
<p>EXATEST-3 REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR</p>	<p>- A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXACLEAN-1 speciális tisztítót.</p>	<p>500 ml 750EXATEST3</p>	

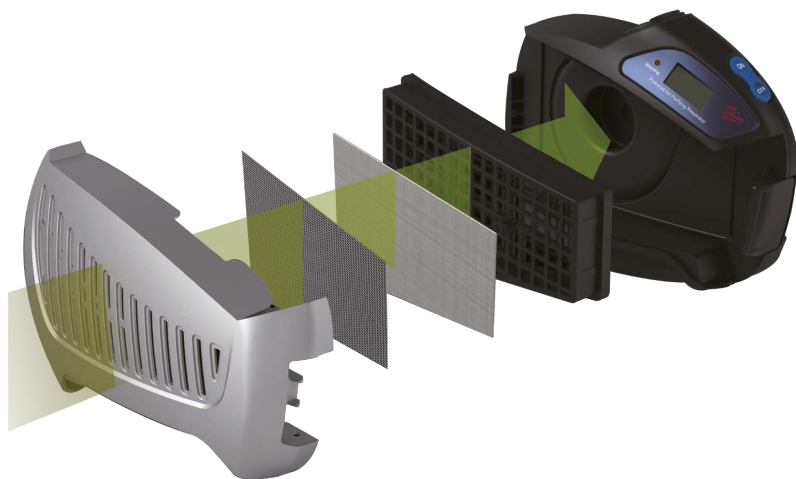
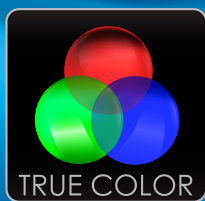
		BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K	
	<p>ZINCBASE 99%-OS CINK ALAPOZÓ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom - tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is - magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető- ponthegeztés alá is alkalmazható - könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - magas hőtűrési képesség cca.:500°C 	400 ml	750ZNBASE99
	<p>ZINKREPAIR LIGHT FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez - magas hőtűrési képesség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll - magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető, ponthegeztés alá is alkalmazható - galvanizált felületek javítására alkalmas - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem 	400 ml	750ZNREPLGT
		SZERVIZ SPRAY-K	
	<p>SUPERLEAK SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához - gyúlékony gázoknál is alkalmazható - bőrkímélő-nem gyúlékony - korrózióvédőt tartalmaz - oldószermentes 	400 ml	750LEAKDET
	<p>SUPERCUT VÁGÓ-FÚRÓOLAJ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nagy teljesítményű hűtő-kenő folyadék, agresszív adalékok nélkül - Nagyon jó tapadás - Gazdaságos és hatékony - A szerszám élettartam növekszik - Csökkenti a szerszám törésének kockázatát - Felgyorsítja a munkafolyamatot - Javítja a forgácsáramlást - Pontos tűrést és tökéletes menetet biztosít - Acél, rozsdamentes acél, színesfém megmunkálásához - Gépi és kézi használathoz - Ideális szerelési és javítási munkákhoz 	400 ml	750SPRCUT
	<p>SUPERMULTI WLD 50 UNIVERZÁLIS KARBANTARTÓ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - magas hatóanyagú karbantartó spray az ipar és az autóipar számára - tisztít, véd - UNIVERZÁLIS felhasználás mint: - kontakt spray- víztaszító, szárító, tisztítja és védi a érintkezéseket - olajozó spray- magas minőségű víztaszító spray - gyors rozsdoldó- beragaadt reteszeket old fel, gyorsan áthatol a rozsdán, feloldja és eltávolítja - korrózió gátló spray- minden fém felszínre - zsír nélküli kiváló síkosító hatás - tisztítja az elszennyeződött fémfelszínt - fém védő- zsírmentes, hosszú távú filmréteget képez a felszínen - fegyverolajnak is használható - nyikorgó felületeket megtisztítja és mozdíthatóvá teszi azokat, amelyek újra könnyen működnek 	400 ml	750MULTI5

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

PANTHER FLOW™

- 3 fokozatban állítható levegőellátás
- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinált figyelmeztető hangjelzések
- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- TH2 P R SL védelmi szint
- ergonomikus, vállpánttal kombinált deréköv



A PANTHER FLOW szűrt levegő befúvó rendszerrel ellátott automata hegesztő fejpajzs egy kombinált arc és légzésvédelmet biztosító eszköz. Viselőjének folyamatosan, 3 fokozatban állítható szűrt levegőellátást biztosít és a maximális védelmet nyújtja a hegesztés közben előforduló gázok és gőzök egészséget károsító hatásaival szemben. Teljesítve a TH2 osztályú légzőkészülékekre vonatkozó követelményeket. A biztonság mellett a lehető legnagyobb komfortot és kitűnő kilátást biztosít a PANTHER DIGITAL 5.1 hegesztőpajzs.

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

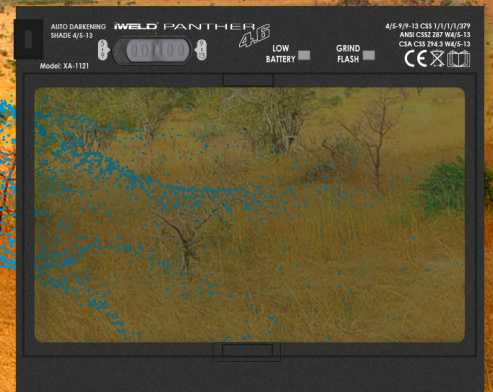
PROFESSZIONÁLIS AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

PANTHER™
DIGITAL **5.1**

PANTHER™
4.6



4/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



PANTHER™

SHADE

WELD
GRIND

SENS.

DELAY

Model: XA-5122D

SHADE 4/5-13

1

2

3

MEMORY

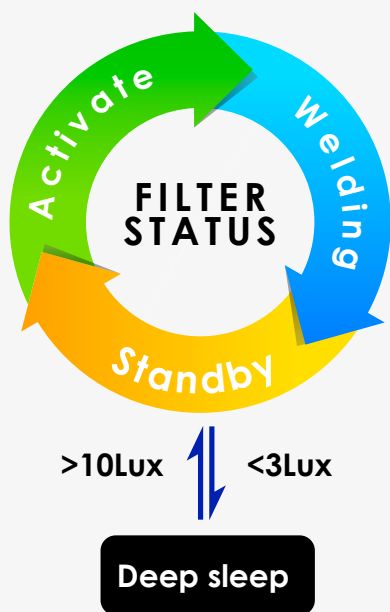
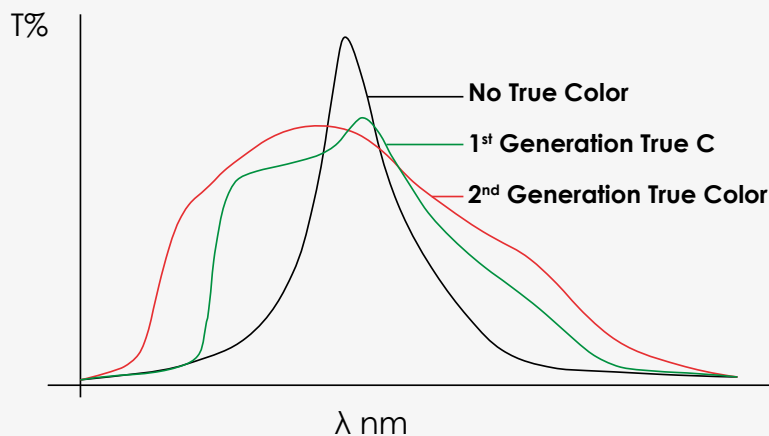
4/5-9/9-13 CSS1/1/1/1/379
ANSI CSS Z87 W4/5-13
CSA CSS Z94.3 W4/5-13

PANTHER™
DIGITAL **5.1**



TRUE COLOR Technológia

Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsokba beépített szűrőkazetták a legmodernebb, komplex szűrő-bevonat technológiával készülnek. Ennek köszönhetően a látható fény spektrumának szélesebb tartományát teszi láthatóvá a hegesztő számára. A technológia kiváló optikai tulajdonságokat és valósághoz közeli színhűséget biztosít

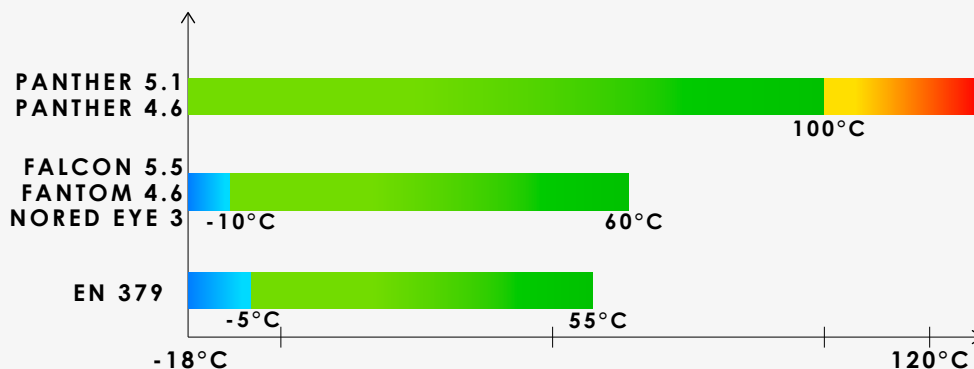


Alvó állapot (Deep sleep)

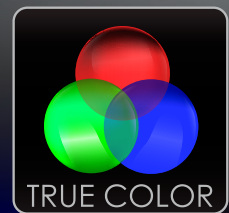
Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsok szűrőkazettái automatikus alvó állapotba kapcsolás funkcióval rendelkeznek. Amikor a környezeti fény erőssége 3 lux alá csökken, a szűrőkazetta alvó állapotba kapcsol. Ekkor a szűrőkazetta energiaszükséglete kevesebb mint 1 μ A. Amikor a környezeti fény erőssége ismét 10 lux fölé emelkedik, a szűrőkazetta készenléti üzemmódba kapcsol.

Biztonságos működés extrém körülmények között

Az európai EN379-rendelet szerint az szűrőkazettáknak -5-55 °C-os hőmérséklet-tartományban kell megbízhatóan működni. Hegesztéskor azonban a tényleges munkahőmérséklet messze meghaladhatja az 55 °C-t. Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsok szűrőkazettái 100 °C alatt stabilan működnek. A szűrőkazetta teljesítménye és a karakterisztikája változatlan marad. Ha a működési hőmérséklet a 120-125 °C-os értékre emelkedik, a szűrőkazetta nem világosodik ki, hanem a sötét állapotban marad, ami biztosítja a felhasználók biztonságát. Ha a hőmérséklet 100 °C vagy ennél kevesebbre csökken, visszatér az automatikus sötétedés.

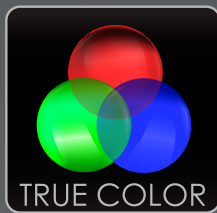


AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK



FALCON™
TRUE COLOR 5.5

FANTOM TRUE COLOR 4.6



Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET



Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET



Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET



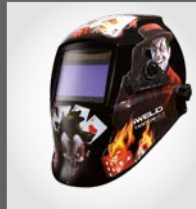
Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL



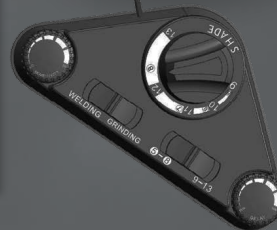
Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG



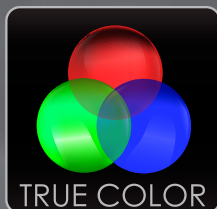
Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF



NORED EYE 3 TRUE COLOR



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET



Kék/Blue metal
8NRDE2BLUMET



BLACKBASE
8NRDE2BLACKB



Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG



Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF



Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL



Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK



Második generációs True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel



	PANTHER DIGITAL 5.1	PANTHER 4.6
Minősítés	1/1/1/1	1/1/1/1
LCD kazetta mérete	133 x 114 x 10 mm	110 x 90 x 9.5 mm
Látómező mérete	100 x 83.4 mm (5.1")	100 x 60 mm (4.6")
Infravörös érzékelők száma	4	4
Működési hőmérséklet	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
True Color	✓	✓
Köszörlési mód	✓	✓
Köszörlési mód figyelmeztető jelzés	✓	✓
Alacsony töltöttség jelzés	✓	✓
Memória	✓ (3)	✗
Alvó állapot	✓	✓
Kapcsolási idő (25 °C)	0.08 ms.	0.08 ms.
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.
Tápforrás	Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (1xCR2450)
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 15	DIN 15
CE Jelölés (LCD szűrő)	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379
Héj anyaga	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)
Súly	585 gr	565 gr

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK



FALCON 5.5	FANTOM 4.6	NORED EYE 3
1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
132 x 115 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 8 mm
100 x 100 mm	100 x 60 mm	96 x 39 mm
4	4	2
-5 °C - +55 °C	-10 °C - +60 °C	-10 °C - +60 °C
-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
DIN 4	DIN 4	DIN 4
DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 9-13
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✗	✗	✗
✗	✗	✓
✗	✗	✗
✗	✗	✗
0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms
0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec
Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (CR2032)
Automatikus	Automatikus	Automatikus
DIN 16	DIN 16	DIN 16
4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/2/379	4/9-13 YXE 1/1/1/2/379
Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)
595 gr	540 gr	507 gr

KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK

HEGESZTŐ FEJPAJZS
PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ
MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ,
FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
MŰANYAG,
FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG
GUMIPÁNTALL,
ZÁRT,
DIREKT SZELLŐZÉSSEL



HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektróda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS	≤ 60	≤ 60	7	—
	60–160	60–160	10	11
	160–250	160–250	10	12
AWI/TIG HEGESZTÉS	250–550	250–550	10	14
	≤ 50	≤ 50	8	10
	50–150	50–150	8	12
GYÖKFARAGÁS	150–500	150–500	10	14
	≤ 500	≤ 500	10	12
	500–1000	500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS	≤ 20	≤ 20	6	6 to 8
	20–100	20–100	8	10
	100–400	100–400	10	12
	400–800	400–800	11	14
PLAZMAVÁGÁS	≤ 20	≤ 20	4	4
	20–40	20–40	5	5
	40–60	40–60	6	6
	60–80	60–80	8	8
	80–300	80–300	8	9
	300–400	300–400	9	12
	400–800	400–800	10	14

HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kázmza, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)

CE



XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szika és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 mp.)
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret: **10:** 50WEGK1410YL **50WEGK1410BL**

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - ERGORED

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, örs kéz-
hát és mandzetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN388:3111,
EN407:413X4X,
EN12477 type A



Méret: **10:** 50WEGK1410RL

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szika és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamut-
bélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 mp.)

CE

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret **10:** 50WEGBSC1410N

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1310YN **11:** 50TIGK1311YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1010YN **11:** 50TIGK1011YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr AWI/TIG prémium minőségű védőkésztyű.
100°C kontakt hő elleni védelem (12mp.).

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIG1010N **11:** 50TIG1011N

HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO

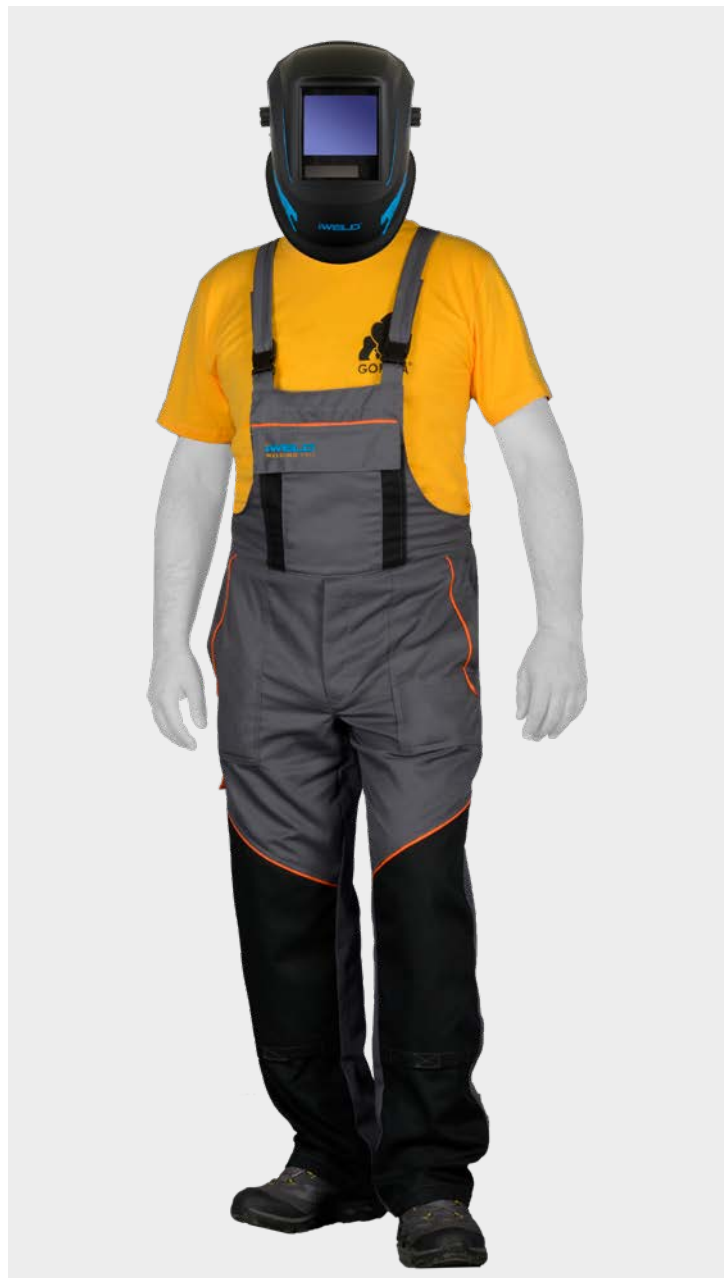
A **WELDINGPRO** munkaruha antisztatikus, hő- és lángálló anyagának és varrásának köszönhetően alkalmas hegesztési munkakörnyezetben csiszolás, köszörülés, vágás és hegesztési munkák végzéséhez.

Ezt a védőruházat-típust a viselőjének a fröccsenés (olvadt fém kismértékű fröccsenései), a lánggal való rövid idejű érintkezés, a hegesztéshez és rokon eljárásokhoz használt villamos ívből eredő sugárzó hő elleni védelmére és a feszültség alatti, villamos vezető erek rövid idejű, véletlen érintéséből eredő áramütés lehetőségének legkisebbre csökkentésére ajánljuk, körülbelül 100 V egyenáramig, a hegesztés szokásos feltételei mellett.
(EN ISO11611)



ZUBBONY

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- mindkét oldalon tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- gombos mandzsetta
- paszpól díszítés



KANTÁROS NADRÁG

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- protektor behelyezésére alkalmas térderősítés
- állítható, gumival kombinált kantár
- gombos slicc
- paszpól díszítés

WELDINGPRO



EN ISO
11612



EN ISO
11611



EN 1149

MUNKARUHA - METALWORK

A **METALWORK** munkaruha 100% pamut alapanyagból készült, általános célú védőruha. Különösen jól ellenáll a fémfeldolgozó, -megmunkáló üzemekben előforduló igénybevételeknek.

ZUBBONY

- 100% pamut
- két patentos zsebfedővel ellátott mellzseb
- két rátett zseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- patentos mandzsetta
- paszpól díszítés

METALWORK

KANTÁROS NADRÁG

- 100% pamut
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- egy cipzáras és egy nyitott mellzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- magasított térderősítés
- kényelmes gumival kombinált kantár
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés

DEREKAS NADRÁG

- 100% pamut
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- mindkét oldalon zsebfedős farzseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- magasított térderősítés
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés





IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625

info@iweld.hu

www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője

